YANMAR

SV17e

ELEKTRISCHER MINIBAGGER



Betriebs-/Transportgewicht (Kabine)	1955/1825 kg
Grabkraft – (kurzer/langer Löffelstiel)	9.9/8.9 kN
Grabkraft – Löffel	16 kN

KOMPAKT, VIELSEITIG UND UMWELT-FREUNDLICH





ZUVERLÄSSIG UND LANGLEBIG

Der SV17e ist auf Robustheit, Stärke und höchste Leistung ausgelegt. Zur Erhöhung der Langlebigkeit sind die Hydraulikschläuche sicher im Ausleger untergebracht, während der Auslegerzylinder strategisch höher positioniert ist, um versehentliche Beschädigungen zu vermeiden. Zusätzlich sorgen optionale Vorrichtungen an Löffel- und Löffelstielzylindern für einen hervorragenden Schutz und tragen dazu bei, unnötige Ausfallzeiten zu reduzieren.

ELEKTROMOTOR

Der SV17e verfügt über eine Leerlaufautomatik und eine automatische Abschaltung des Elektromotors, wodurch ein effizienter Betrieb und eine erhöhte Autonomie gewährleistet sind. Mit null Emissionen stellt er eine sauberere und leisere Alternative für beengte oder unterirdische Räume dar. Der elektrische Antriebsstrang des SV17e bietet eine hervorragende Energieeffizienz und trägt so zu einer besseren Gesamtleistung bei. Der Geräuschpegel liegt bei 76/82 (dBA), was den leisen Betrieb widerspiegelt.

HERAUSRAGENDE VIELSEITIGKEIT

Der SV17e ist für eine Vielzahl von Anwendungen ausgelegt und bietet Optionen für lange und kurze Löffelstiele sowie Planierschilde. Diese kompakte und effiziente Maschine mit einem Betriebsgewicht von 1.955 kg (Kabinenversion) und einem variablen Fahrwerk (980–1.320 mm) garantiert maximale Stabilität und Flexibilität.

ANPASSUNGSFÄHIGE HYDRAULIK

Der SV17e verfügt über proportional einstellbare AUX1- und optional proportional einstellbare AUX2-Hydraulikleitungen, eine hydraulische Schnellwechsler-Zuleitung sowie die Möglichkeit, den Hydraulikfluss der Arbeitsgeräte auf dem Farbdisplay voreinzustellen. Diese Verbesserungen bieten dem Fahrer maximale Anpassungsfähigkeit und Kontrolle und gewährleisten ein reibungsloses, effizientes und vielseitiges Leistungsverhalten.e.

VERBESSERTE SICHERHEIT

Bei der Entwicklung des SV17e stand Sicherheit an erster Stelle, weshalb sowohl das Schutzdach als auch die Kabine gemäß ROPS, TOPS und FOPS Level I zertifizier ist. Zur Serienausstattung gehören ein orangefarbener Sicherheitsgurt und LED-Arbeitsscheinwerfer. Optional sind Sicherheitsverbesserungen erhältlich, wie beispielsweise ein Gurtsensor, orange/grüne Rundumleuchten, Fahralarme und ein Polycarbonat-Frontscheibe für das Schutzdachmodell, die für maximalen Schutz sorgen.

INNOVATIVE HYDRAULIK

Der SV17e nutzt ein Flow-Sharing- und Load-Sensing-Hydrauliksystem, das eine optimale Kombination aus Geschwindigkeit, Leistung, Laufruhe und Ausgewogenheit bietet. Dieses fortschrittliche System sorgt für einen reibungslosen und gleichzeitigen Ablauf der Arbeitsbewegungen, selbst während der Fahrt. Der SV17e wartet mit derselben Leistung wie sein Diesel-Pendant auf und bietet eine außergewöhnliche Hydraulikleistung und -steuerung.

TELEMETRIE – NEUESTE TECHNOLOGIE

Damit Sie die wichtigsten Informationen zu Ihrer Maschine im Blick behalten, ist der SV17e serienmäßig mit dem Telematiksystem Smart-Assist Remote SA-R3 ausgestattet. Über die spezielle App auf seinem Smartphone ist der Fahrer immer über den aktuellen Status der Maschine informiert.

YANMAR WIRD ELEKTRISCH



RUHIGERER ARBEITSPLATZ

Erleben Sie eine angenehmere Arbeitsumgebung mit unseren kompakten Elektromaschinen, die für eine deutliche Reduzierung des Geräuschpegels konzipiert sind. Unsere Maschinen legen den Schwerpunkt auf Bedienkomfort, ohne dabei Abstriche bei der Leistung zu machen. So können Sie in Parks, auf Golfplätzen, auf Firmengeländen oder in Gebäuden arbeiten, ohne Störungen zu verursachen.

WENIGER WARTUNGSAUFWAND UND KOSTEN

Optimieren Sie die Wartung Ihres Maschinenparks. Dank eines schlanken Designs benötigen unsere Elektromodelle weniger Eingriffe und vereinfachte Wartungsabläufe, wodurch Stillstandzeiten und Betriebskosten reduziert werden. Mit weniger mechanischen Komponenten, die Verschleiß unterliegen, ist das Ausfallrisiko begrenzt. Die Wartungsintervalle werden dadurch verlängert. Langfristig machen diese Eigenschaften Elektromodelle zu einer zuverlässigen, effizienten und wirtschaftlich vorteilhaften Lösung für Ihr Unternehmen.

NULL EMISSIONEN

Unsere Elektromodelle produzieren keine schädlichen Emissionen und sind daher eine umweltfreundliche Wahl. Dieses emissionsfreie Konzept trägt nicht nur zur Reduzierung Ihres CO2-Fußabdrucks bei, sondern gewährleistet auch die Einhaltung strenger Umweltvorschriften und Standards für umweltfreundliches Bauen. Da keine Abgase entstehen, sind diese Maschinen ideal für den Einsatz in Gebäuden geeignet. Die Einführung von Elektrofahrzeugen unterstützt nachhaltige Verfahren und unterstreicht Ihr Engagement für soziale Unternehmensverantwortung.

VIELSEITIGE ANWENDUNGEN

Unsere Elektromaschinen lassen sich problemlos jeder Baustelle anpassen und sind so perfekt für ein breites Anwendungsspektrum geeignet. Ob im Landschaftsbau, im Bauwesen oder in der Stadtpflege – diese Modelle arbeiten genauso effizient wie ihre Diesel-Pendants. Passen Sie Ihre Ausrüstung individuell an, um eine optimale Leistung zu gewährleisten, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse zugeschnitten ist. Für die Modelle V8e und SV17e ist eine Vielzahl von Anbaugeräten erhältlich, die ihre Vielseitigkeit erhöhen.

EINDRUCKSVOLLE LEISTUNG UND AUTONOMIE

Unsere Elektromaschinen sind für eine gute Arbeitsautonomie konzipiert, so dass sie auch längere Einsätze ohne häufiges Aufladen bewältigen können. Sie bieten eine Leistung, die mit Dieselmodellen vergleichbar ist, und liefern die Kraft und Zuverlässigkeit, die Sie für anspruchsvolle Aufgaben benötigen.

EINFACHES UND INTUITIVES LADEN

Das Aufladen der Maschinen ist unkompliziert und benutzerfreundlich und lässt sich daher problemlos in Ihren täglichen Arbeitsablauf integrieren. Die Elektro-Produktreihe von Yanmar unterstützt Sie beim Übergang zu einer vollelektrischen Lösung für Ihre Projekte. Wir bieten Ihnen eine komplette, umfassende Lösung, die Sie von Anfang bis Ende begleitet und einen reibungslosen Ablauf und Effizienz gewährleistet.

Steigen Sie auf die elektrischen Baumaschinen von Yanmar um und profitieren Sie von leiserem Betrieb, geringen Wartungskosten, Emissionsfreiheit und vielseitigerLeistung.

STARK UND ZUVERLÄSSIG

Robust und zuverlässig setzt der SV17e dank seiner elektrischen Leistung einen neuen Standard bei Minibaggern. Dieses innovative Modell wurde für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen entwickelt und bietet Anwendern unvergleichlichen Schutz und Effizienz für Anwendungen, bei denen, in denen es auf Emissionsfreiheit und einen niedrigen Geräuschpegel ankommt.
Dank seiner Konstruktionsweise mit standardmäßigem Schildschutzzylinder, im Auslegerinneren verlegten Hydraulikschläuchen und erhöhter Position des Auslegerzylinders garantiert der SV17e maximale Haltbarkeit und minimale Ausfallzeiten. Optionale Vorrichtungen für Löffel und Löffelstielzylinder verbessern den Schutz zusätzlich und tragen insgesamt zu niedrigen Gesamtbetriebskosten bei.



VERBESSERTE REICHWEITE

Der vielseitige und anpassungsfähige SV17e eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen und bietet die Wahl zwischen langen oder kurzen Löffelstielen und Planierschilden. Seine einzigartige Konstruktion, einschließlich eines großen Auslegerschwenkbereichs, erweitert den Einsatzbereich des Baggers und garantiert optimale Effizienz und Leistung für die Fahrer.

UNÜBERTROFFENE STABILITÄT

Dank eines bis zu 1320 mm ausfahrbaren Profilstahlrahmens zeichnet sich der SV17e durch eine bemerkenswerte Stabilität aus, selbst in schwierigem Gelände. Seine Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Aufgaben macht ihn zur idealen Wahl für ein breites Anwendungsspektrum. Um den Wartungsaufwand zu reduzieren und Schmutzablagerungen vorzubeugen, wurden die Gleitteile mit minimalem Spiel konstruiert. Dieses Design sorgt für optimale Stabilität, perfekte Gewichtsverteilung und maximale Zuverlässigkeit.



Unterwagen eingefahren: 980 mm



Unterwagen ausgefahren: 1320 mm



LEISTUNGS-STARK UND ERGEBNIS-ORIENTIERT

Der SV17e hat eine Grabkraft von 9,9/16 kN (kurzer Löffelstiel/Löffel), eine Zugkraft von 12,8 kN/8,1 kN (erste/zweite Fahrstufe) und zwei Fahrgeschwindigkeiten (2,2 km/h bzw. 4,2 km/h), die über einen Schalter oben am Schildbetätigungshebel gesteuert werden. Dieser Minibagger bietet eine Kraft- und Leistungsentfaltung, die mit größeren Baggermodellen vergleichbar ist.

Ausgestattet mit einem Load-Sensing- und Flow-Sharing-Hydrauliksystem liefert die Verstellpumpe einen Hydraulikfluss von bis zu 43,2 l/min und verlängert so die Betriebszeit.
AUX1 ist eine proportionale und einstellbare Hydraulikleitung in der Standardausführung und AUX2 eine proportionale und einstellbare Hydraulikleitung als Option für die Verwendung mit einem hydraulischen Schnellwechsler.



FAHRERKkomfort

+ Sehr niedriger Geräuschpegel 82 dBA / LpA: 76 dBA
+ Farb-LCD-Schnittstelle speziell für SV17 Electric
+ Hydraulikdurchfluss-Voreinstellung für das Anbaugerät
+ Kabinenvorwärmung beim Laden der Maschine
+ Ausfahrbares Fahrwerkssystem für höchste Agilität
+ Leicht erreichbare Bedienelemente
+ Klassenbeste Rundumsicht



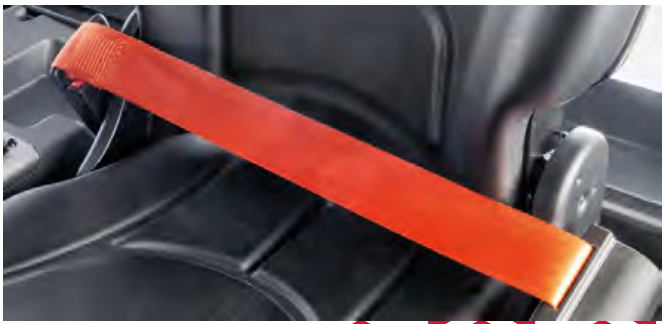




SICHERHEIT GEHT VOR

Wie bei jedem Yanmar-Bagger wurde auch hier von der ersten Entwurfsphase bis zum Abschluss des gesamten Fertigungsprozesses größter Wert auf Sicherheit gelegt. Neben 360°-Rundumsicht vom Fahrersitz aus verfügt dieser innovative Bagger serienmäßig über leistungsstarke LED-Arbeitsscheinwerfer und einen orangefarbenen Sicherheitsgurt. Neben einer Gurtsensor-Unterstützung gehören zu den optionalen Extras blinkende grüne/orange Rundumleuchten, Fahralarme und zusätzliche Arbeitsscheinwerfer, damit sichergestellt ist, dass der SV17e stets sichtbar ist. Eine Polycarbonat-Frontschutzscheibe bei den Schutzdachmodellen sorgt für maximale Sicherheit. Der SV17e lässt sich vollständig an die jeweilige Aufgabe anpassen und verfügt über die neuesten Technologien, um die Sicherheit des Fahrers auf der Baustelle zu gewährleisten.





INTUITIVER LADEPROZESS

Beim SV17e ist der Ladevorgang einfach und komfortabel. Die Standardbatterie mit einer nutzbaren Kapazität von 18,2 kWh ist leicht zugänglich und kann bei geschlossener Motorhaube aufgeladen werden. Die neue und intuitive LCD-Schnittstelle zeigt dem Fahrer alle wichtigen Ladeinformationen übersichtlich an. Darüber hinaus hat der SV17e zwei Betriebsmodi (Standard/Eco), die die Akkulaufzeit verlängern und Ihren täglichen Betriebsanforderungen gerecht werden.



Der SV17e bietet einfache und intuitive Ladelösungen, bei denen der Fahrer zwischen langsamen und schnellen Ladelösungen wählen kann.

Für langsames Laden liefert Yanmar als Zubehör für den SV17e das „Ladekit“ für problemloses Laden der Maschine. Dieses Kit umfasst eine Steuerbox mit 4 verschiedenen Adaptern, um einen einfachen Anschluss an das Stromnetz zu ermöglichen. Die andere Seite der Steuerbox wird über einen Ladestecker vom Typ 2 an den SV17e angeschlossen.

Schnellladen ist mit dem optional erhältlichen Schnellladegerät und über einen 3-Phasen-Netzanschluss sowie einen REMA-Ladestecker am SV17e möglich. Um eine längere Lebensdauer der Batterie zu gewährleisten und die Leistung der Maschine vor Ort zu optimieren, sollte zwischen Standard- und Schnellladung gewechselt werden.

Wesentliche Lade- und Batterielebensdauerdaten:

Aufladen und Autonomie		SV17e	
Integriertes Langsamladegerät inklusive „Langsamladekit“ und Typ-2-Steckdose		3 kW	
Externes Schnellladegerät		7,7 kW mit 400-V-3-PH-Anschlussbuchse (optional)	
Autonomie		18,3 kWh nutzbare Batteriekapazität: 2,5 Std.[1]	
Ladegeräte	**3-kW-Bordladegerät (serienmäßig)** **Externes 7,7-kW-Ladegerät (optional)**	**Ladeleistung**	**18,3 kWh Batteriekapazität**
		230 V, 16 A	~ 7 Std. (20–80 % SOC)
		400 V, 32 A	~ 2 Std. (20–80 % SOC)

[1]Kontinuierlicher Betrieb im Standardmodus auf einer typischen Baustelle

EINFACHE WARTUNG

Mit seinem elektrischen Konzept verspricht der SV17e eine vereinfachte Wartung und langfristig geringere Kosten. Dank seines wartungsarmen Elektromotors reduziert dieser Bagger den Bedarf an regelmäßigen mechanischen Wartungsarbeiten im Vergleich zu einer thermisch betriebenen Maschine. Der Minibagger SV17e bietet daher langfristig eine wartungsarme und kostengünstige Lösung. Die Reduzierung der Anzahl beweglicher Teile und der benötigten Flüssigkeiten sowie die Konstruktion auf Basis eines hocheffizienten elektrischen Antriebsstrangs tragen zu einer vereinfachten Wartung und geringeren Kosten bei. Die fortschrittliche Ferndiagnose Yanmar SA-R 3 garantiert zudem eine schnelle Erkennung von Problemen und ermöglicht so ein proaktives Eingreifen, um die maximale Produktivität vor Ort aufrechtzuerhalten.

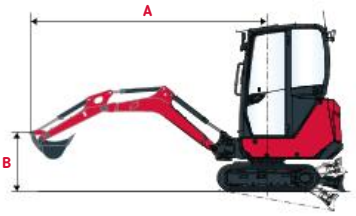


EINFACHER TRANSPORT

Trotz seiner kompakten Abmessungen bietet der SV17e ein hohes Maß an Produktivität und Leistung. Perfekt für Graben- und Landschaftsbauarbeiten in engen städtischen Gebieten oder auf Wohnimmobilien. Die Fahrer profitieren von einem kurzen Drehradius vorne und hinten, kombiniert mit einer großen Ausleger-Schwenkamplitude nach links. Das innovative Modell ist effizient und leicht und hat ein Transportgewicht von nur 1.865 kg/1.955 kg (Schutzdach/Kabine), so dass es zusammen mit Löffeln oder einem leichten Anbaugerät auf einem Standard-Anhänger mit 2,5 t zulässigem Gesamtgewicht problemlos zwischen den Einsatzorten transportiert werden kann. Vier Befestigungspunkte am Fahrgestell (serienmäßig) und vier am Drehgestell (optional) vereinfachen die Transportvorbereitung.



HUBLEISTUNG



Kipplast, Nennleistung über die Front.

Kipplast, Nennleistung über die Seite 90°

Kabine – Kurzer Löffelstiel – Unterwagen ausgefahren

Schild unten										Schild oben								
A		Max		3 m		2,5 m		2 m			Max		3 m		2,5 m		2 m	
B	(A=)									(A=)								
3 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5 m	2,60	330*	325*	-	-	300*	300*	-	-	2,60	330*	315*	-	-	300*	295*	-	-
2 m	2,96	325*	320*	-	-	250*	240*	-	-	2,96	325*	315*	-	-	250*	235*	-	-
1,5m	3,15	310*	315*	320*	315*	305*	290*	-	-	3,15	310*	260	320*	310*	305*	285*	-	-
1m	3,33	295*	300*	340*	335*	380*	375*	435*	425*	3,33	295*	245	340*	325*	385*	370*	435*	410*
0,5m	3,39	285*	290*	350*	350*	435*	435*	620*	610*	3,39	285*	235	350*	280	435*	425*	620*	585*
0 m	3,32	275*	275*	350*	345*	455*	465*	635*	685*	3,32	275*	275*	345*	280	455	360	630*	505
-0,5 m	3,34	260*	270*	300*	320*	430*	435*	590*	615*	3,34	260*	265*	300*	315*	435*	355	590*	480
-1 m	2,90	250*	260*	-	-	365*	370*	615*	535*	2,90	250*	260*	-	-	365*	370*	510*	530*
-1,5 m	2,41	245*	255*	-	-	-	-	385*	400*	2,41	245*	255*	-	-	-	-	385*	405*
Unterwagen eingefahren (bei 0,5 m)		190	-	240	-	290	-	400	-		175	-	225	-	275	-	375	-

Kabine – Langer Löffelstiel – Unterwagen ausgefahren

Schild unten										Schild oben								
A		Max		3 m		2,5 m		2 m			Max		3 m		2,5 m		2 m	
B	(A=)									(A=)								
3 m	2,24	270*	265*	-	-	-	-	-	-	2,24	275*	265*	-	-	-	-	-	-
2,5 m	2,80	300*	285*	-	-	210*	200*	-	-	2,80	300*	285*	-	-	210*	200*	-	-
2 m	3,17	295*	290*	290*	295*	205*	210*	-	-	3,17	295*	285*	290*	290*	205*	210*	-	-
1,5m	3,40	285*	285*	290*	280*	260*	210*	-	-	3,40	285*	280*	290*	275*	255*	230*	-	-
1m	3,59	275*	275*	315*	310*	335*	325*	345*	325*	3,59	275*	235	315*	310*	335*	320*	345*	315*
0,5m	3,53	265*	260*	345*	340*	405*	415*	535*	580*	3,53	265*	220	345*	335*	405*	405*	535*	560*
0 m	3,50	255*	250*	355*	345*	445*	455*	650*	655*	3,50	255*	250*	355*	280	445*	365	645*	500
-0,5 m	3,34	245*	245*	320*	320*	425*	445*	600*	625*	3,34	245*	240*	320*	370	425*	355	595*	475
-1 m	3,07	245*	235*	260*	265*	375*	380*	530*	530*	3,07	240*	235*	260*	265*	375*	375*	530*	520*
-1,5 m	2,62	235*	225*	-	-	31*0	280*	425*	430*	2,62	235*	220*	-	-	310*	285*	420*	425*
Unterwagen eingefahren (bei 0,5 m)		180	-	230	-	300	-	415	-		165	-	215	-	280	-	385	-

Schutzdach – Kurzer Löffelstiel – Unterwagen ausgefahren

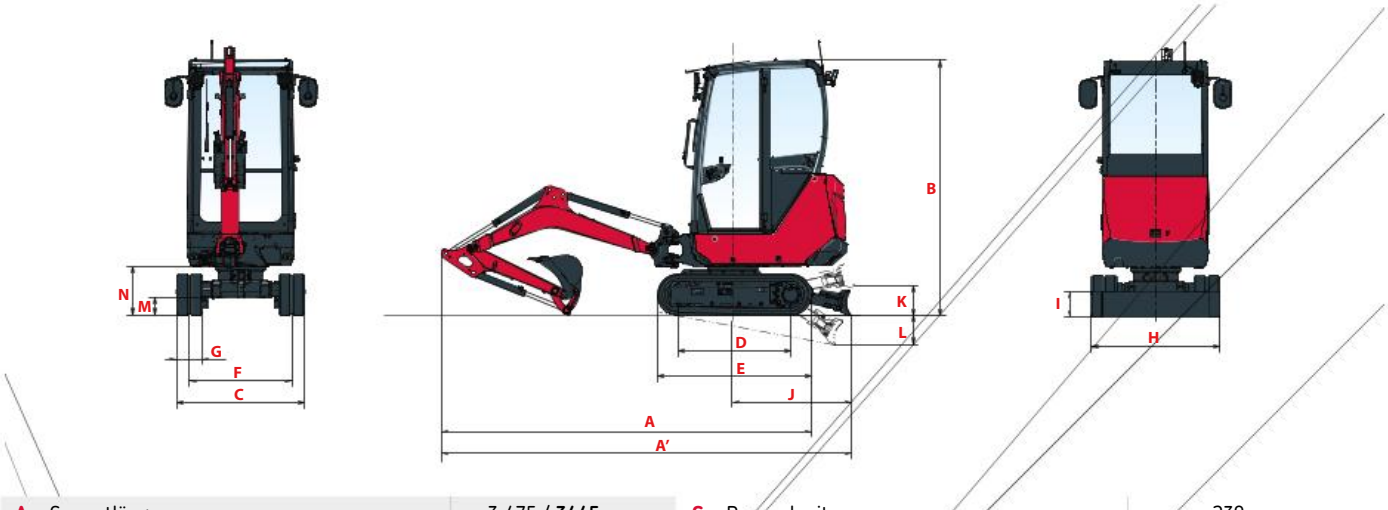
Schild unten										Schild oben								
A		Max		3 m		2,5 m		2 m			Max		3 m		2,5 m		2 m	
B	(A=)									(A=)								
3 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	2,3	330*	330*	-	-	310*	310*	-	-	2,60	330*	315*	-	-	310*	300*	-	-
2 m	3,0	325*	320*	-	-	275*	250*	-	-	2,96	330*	315*	-	-	275*	250*	-	-
1,5m	3,2	310*	315*	320*	320*	315*	300*	-	-	3,15	305*	240	320*	305*	310*	300*	-	-
1m	3,3	250	305*	330*	335*	380*	375*	445*	425*	3,33	250	215	330*	270	380*	365*	445*	415*
0,5m	3,4	245	295*	290	360*	430*	455*	585*	630*	3,39	240	215	285	260	430*	355	585*	480
0 m	3,3	280*	285*	285	350*	375	465*	490	660*	3,32	275*	215	280	255	370	325	485	450
-0,5 m	3,3	270*	270*	310*	315*	360	445*	495	620*	3,34	270*	230	310*	250	355	320	485	435
-1 m	2,9	260*	260*	-	-	370*	380*	510*	530*	2,90	260*	260*	-	-	370*	315	510*	420
-1,5 m	2,4	250*	260*	-	-	-	-	375*	400*	2,41	250*	260*	-	-	-	-	380*	400*
Unterwagen eingefahren (bei 0,5 m)		160	-	225	-	290	-	385	-		155	-	200	-	265	-	355	-

Schutzdach – Langer Löffelstiel – Unterwagen ausgefahren

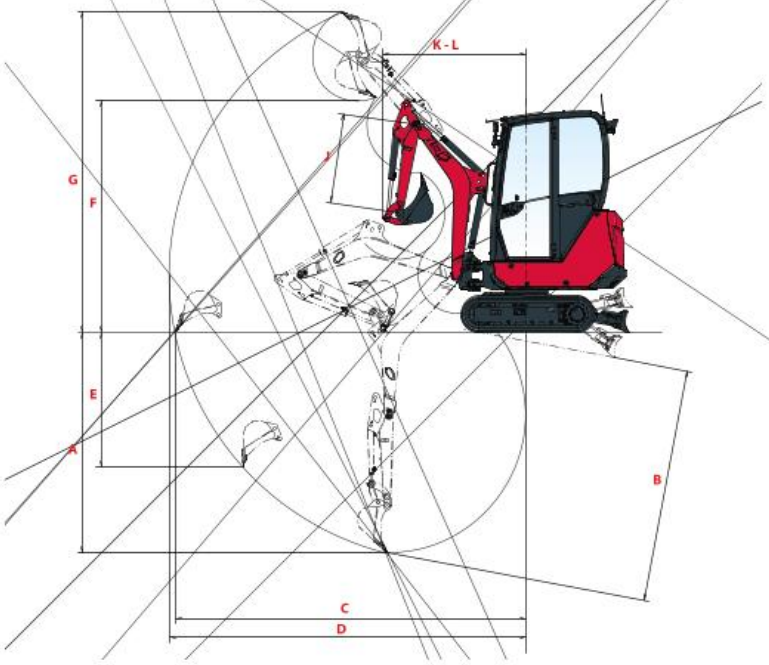
Schild unten										Schild oben								
A		Max		3 m		2,5 m		2 m			Max		3 m		2,5 m		2 m	
B	(A=)									(A=)								
3 m	2,24	275*	270*	-	-	-	-	-	-	2,24	275*	255*	-	-	-	-	-	-
2,5 m	2,80	310*	300*	-	-	225*	225*	-	-	2,80	310*	290*	-	-	225*	215*	-	-
2 m	3,17	305*	300*	295*	285*	210*	205*	-	-	3,17	305*	290*	295*	275*	210*	195*	-	-
1,5m	3,40	290*	290*	300*	290*	270*	250*	-	-	3,40	290*	230	300*	280*	270*	240*	-	-
1m	3,59	240	280*	320*	31*5	345*	345*	360*	355*	3,59	235	205	320*	300*	345*	325*	355*	330*
0,5m	3,53	230	270*	335*	340*	415*	415*	575*	565*	3,53	225	200	330*	260	415*	335	570*	535*
0 m	3,50	260*	260*	290	345*	370	445*	510	630*	3,50	260*	200	290	250	360	315	500	435
-0,5 m	3,34	255*	255*	330*	330*	375	440*	485	630*	3,34	255*	210	280	245	365	310	475	435
-1 m	3,07	250*	245*	280*	375*	390*	390*	545*	540*	3,07	250*	245*	280*	275*	390*	310	545*	430
-1,5 m	2,62	245*	245*	-	-	305*	290*	445*	435*	2,62	245*	245*	-	-	300*	290*	445*	435*
Unterwagen eingefahren (bei 0,5 m)		165	-	225	-	300	-	420	-		145	-	200	-	275	-	385	-

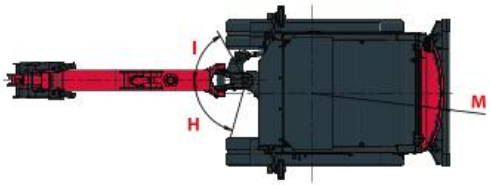
[Die Daten in dieser Tabelle geben die Hubkraft gemäß ISO 10567 an. Sie beinhalten nicht das Gewicht des Löffels und entsprechen 75 % der maximalen statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die mit * gekennzeichneten Daten entsprechen den hydraulischen Grenzen der Hubkraft.]

ABMESSUNGEN



A	Gesamtlänge	3 475 / **3445 mm**	G	Raupenbreite	230 mm
A'	Gesamtlänge mit Schild hinten	3 780 / **3 750 mm** 4 060 / **4 030 mm***	H	Gesamtbreite Schild	980 / 1 320 mm***
			I	Gesamthöhe Schild	235 mm
B	Gesamthöhe	2 325 / 2 345 mm**	J	Schildabstand	1120 / 1 405 mm*
C	Gesamtbreite	980 / 1 320 mm***	K	max. Schildhöhe über dem Boden	260 / 370 mm*
D	Raupenauflagelänge	1 185 mm	L	max. Schildtiefe	300 / 410 mm*
E	Unterwagenlänge	1 560 mm	M	min. Bodenfreiheit	160 mm
F	Spurbreite	750 / 1 090 mm***	N	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	440 mm







Konfiguration mit langem Schild/langem Löffelstiel

A	max. Grabtiefe - Schild angehoben	2470 / **2620 mm**	G	max. Schneidhöhe	3495 / **3615 mm**
B	max. Grabtiefe - Schild abgesenkt	2600 / **2750 mm** 2610 / **2755 mm***	H	Auslegerschwenkung nach links	75°
			I	Auslegerschwenkung nach rechts	60°
C	max. Grabreichweite am Boden	3850 / **4000 mm**	J	Löffelstiellänge	1100 / **1250 mm**
D	max. Grabreichweite	3910 / **4055 mm**	K	Drehradius vorn	1545 / **1575 mm**
E	max. Grabtiefe vertikale Wand	1530 / **1650 mm**	L	Drehradius vorn mit Auslegerschwenkung	880 / **885 mm**
F	max. Entladehöhe	2560 / **2675 mm**	M	Drehradius hinten	1050 mm

Kurzer Löffelstiel / **Langer Löffelstiel** *Kurzes Schild / Langes Schild **Schutzdach / Kabine ***Unterwagen eingefahren / Unterwagen ausgefahren

TECHNISCHE DATEN

[GEWICHT +/- 2 % (EN-NORM)]

	Schutzdach		Kabine	
Betriebsgewicht (Gummiraupen – mit Fahrer, Schnellwechsler und Löffel)	1 865 kg	0,31 kgf/cm²	1 955 kg	0,32 kgf/cm²
Transportgewicht (Gummiraupen – ohne Schnellwechsler und Löffel)	1 735 kg	0,.29 kgf/cm²	1 825 kg	0,31 kgf/cm²

[ANTRIEBSSTRANG]

Batterietyp	Lithium-Ionen
Batteriespannung	48 V
Bruttokapazität der Batterie	22.3 kWh
Nutzbare Kapazität der Batterie	18.2 kWh
Zusatzbatterietyp	Lithium-Ionen
Zusatzbatteriespannung	12 V
Kapazität der Zusatzbatterie	45 Ah
Nominale Ladezeit (Standard)	0–100 % – 7 Std. bei 3 kW
Schnellladezeit	0–80 % – 2 Std. bei 7,7 kW

[HYDRAULIKSYSTEM]

Maximaldruck	220 bar
1 doppelte Verstellkolbenpumpe	1 x 43,2 l/min

Abtrieb/ Zapfwelle	Gemessene Daten bei max. Motordrehzahl	
	Druck	Ölfluss
1	0 - 150 bar	36 - 22 l/min
2	0 - 200 bar	22 - 16,5 l/min

Der Ölfluss nimmt mit steigendem Druck ab.

[LEISTUNGSDATEN]

Fahrgeschwindigkeit (niedrig/hoch)	2,2/4.2 km/h
Grabkraft (kurzer/langer Löffelstiel)	9,9 kN/8,9 kN
Grabkraft (Euro-Löffel)	16 kN
Traktionskraft (1. Fahrstufe/2. Fahrstufe)	12,8 kN/8,1 kN
Steigfähigkeit (Kletterfähigkeit)	30°
Geräuschpegel (2000/14/EG & 2005/88/EG)	LwA : 82 dBA/LpA : 76 dBA

[UNTERWAGEN]

Anzahl der Bodenplatten	1
Anzahl der unteren Laufrollen	3
Raupenspannungssystem	Fettspanner

[WARTUNGSINTERVALL]

[Hydraulikölfilter wechseln: 500 Stunden] [Hydrauliköl wechseln: 1000 Stunden] [Hydrauliköl-Rücklauffilter wechseln: 500 Stunden]
[Kühlflüssigkeit wechseln: 2000 Stunden]

AUSRÜSTUNG

[STANDARD-AUSRÜSTUNG]

LEISTUNG
Langer Löffelstiel (1250 mm) | Ausfahrbarer Unterwagen (980–1320 mm) | Planierschild mit kurzen Hubarmen | 1. proportionale Zusatzhydraulikleitung mit Joystick-Steuerung | 2. Fahrstufe | 1 LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Auslegerseite

KOMFORT UND BEDIENFREUNDLICHKEIT
LCD-Bedienoberfläche | Heizsystem (Kabine) | Verstellbarer und zurückklappbarer Sitz mit mittlerer Rückenlehne und Stoff/Kunstlederbezug | Verstellbare Armlehnen | Zu öffnendes oberes Frontfenster | Schiebefenster rechts | Transparenter vorderer Dachbereich | 1x 12-V-Stromversorgung + 2x 5-V-USB-Ladeanschlüsse Getränkehalter | Abschließbare Dokumentenbox

SICHERHEIT UND LANGLEBIGKEIT
ROPS/TOPS/FOPS | Schutzklasse für Schutzdach und Kabine | Handläufe | Oranger Sicherheitsgurt | Nothammer | Halterung für Feuerlöscher | Oberer Auslegerzylinder | Hydraulikschläuche im Auslegerinneren | 4 Verzurrpunkte am Unterwagen | Schildzylinderschutz | SA-R3 Telematik zur Anzeige aller wichtigen Daten

VERSCHIEDENES
Werkzeugsatz | Fettpumpe | Blauer Schnellanschluss an Batterieklemme

[OPTIONALE AUSRÜSTUNG]

LEISTUNG
Kurzer Löffelstiel (1100 mm) | Schild mit langen Hubarmen (891 mm) | 1/2 Hydraulikkreis (Zweischalengreiferleitung) | Flachflansch-Hydraulik-Schnellkupplungen | 2 zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer vorn | 1 zusätzlicher LED-Arbeitsscheinwerfer hinten | 1 steckbare orangefarbene LED-Blinkleuchte | Sonderlackierung

KOMFORT UND BEDIENFREUNDLICHKEIT
Mit hochwertigem Stoff/Kunstleder bezogener, verstellbarer und neigbarer Sitz mit hoher Rückenlehne | Linke und rechte Spiegel | Große Fahr-pedale | Radio (AM/FM) | Halterung für Schmierpumpe.

SICHERHEIT UND LANGLEBIGKEIT
Schutzvorrichtungen für Löffel- und Löffelstielzylinder | Sicherheitsventile für Hebevorgänge | Sicherheitsgurtsensor (optische/akustische Warnung) mit oder ohne steckbare grüne LED-Blinkleuchte | Frontseitiger Schutzschild aus Polycarbonat für den Fahrer (Schutzdach) | 4 zusätzliche Verzurrpunkte am Drehrahmen | Verschiedene Diebstahlsicherungssysteme | Fahralarme.

VERSCHIEDENES
Smart Assist Remote | Interne/externe Batterieabschaltung, abnehmbare Griffe (Kunststoff/Stahl).

[ANHÄNGE]

Für die maximale Vielseitigkeit Ihres Minibaggers gibt es eine Reihe von werkseitig montierten Anbaugeräten. Yanmar bietet ausgewählte mechanische und hydraulische Schnellwechsler, Powertilt, Baggerlöffel, Grabenreinigungslöffel, Aufreißer und Brecher an.

YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_SV17e_1125

DE

www.yanmar.com

BUILDING WITH YOU

Gedruckt in Frankreich – Materialien und Spezifikationen können vom Hersteller ohne vorherige Ankündigung geändert werden – Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Yanmar Compact Equipment EMEA-Händler vor Ort.