

ABS Schachtpumpe XFP 151E mit Contrablock System

ABS Abwassertauchmotorpumpe für Einstiegsöffnungen ab 625 mm Durchmesser, komplett mit Steueranlage.

50 Hz

Einsatzgebiete

Die transportablen ABS Schachtpumpe der Baureihe XFP sind mit einem massiven Bodenstützring ausgestattet. Er gewährt der Pumpe auf jedem Untergrund ausreichenden Halt und ermöglicht einen störungsfreien Einlauf des Fördermediums in die Kreiskammer. Die schlanke Bauausführung mit nach oben geführttem Druckrohr gestattet den Einsatz in Schachttöffnungen ab 625 mm Durchmesser.

Die Aggregate werden bei Betriebsstörungen in Pumpstationen verwendet. Sie fördern bei Überflutungen, Rohrbrüchen, Kanalverstopfungen und allgemeinen Bauarbeiten an der Kanalisation als Not- und Katastrophepumpen Abwasser mit groben Verunreinigungen und sperrigen Feststoffen. Der schnelle und problemlose Anschluß an die Druckleitung erfolgt über eine Schlauchkupplung Größe F.

Ausführung

der modulare Aufbau aus druckwasserdicht gekapseltem, voll überflutbarem Motor und der Hydraulik bildet ein kompaktes und robustes Blockaggregat. Standardmäßig als Ex-Ausführung erhältlich, gemäß Ex d IIB T4 und ATEX.

Motor

Premium-Effizienz IE3, Dreiphasen-Käfigläufermotor; 400 V; 50 Hz; 4-polig (1450 min⁻¹). Schutzart IP 68, Stator nach Isolationsklasse H. Anlaufart: Stern-Dreieck (YΔ). Servicefaktor: 1,3

Hydraulik

Hydraulisches Design mit hohem Wirkungsgrad durch Contrablock Plus Laufrad.

Lagerung

Dauergeschmierte Lager mit einer berechneten Lebensdauer von mind. 50.000 Stunden.

Wellenabdichtung

Doppelte Gleitringdichtungen; SiC-SiC auf der Mediumseite, SiC-C auf der Motorseite. Alle Dichtungen sind drehrichtungsunabhängig und temperaturschockfest.

Dichtungsüberwachung

Dichtungsüberwachung - durch eine Sonde (DI) in der Dichtungskammer, welche im Schadensfall der Gleitringdichtung eine notwendige Wartung signalisiert.

Temperaturüberwachung

Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren (140 °C).

Werkstoffe

Beschreibung	Werkstoffe
Motorgehäuse	EN-GJL-250
Gehäuse	EN-GJL-250
Laufrad	EN-GJL-250
Bodenplatte	EN-GJL-250
Motorwelle	1.4021
Bodenstützring	EN-GJL-250
Befestigungselemente	1.4401

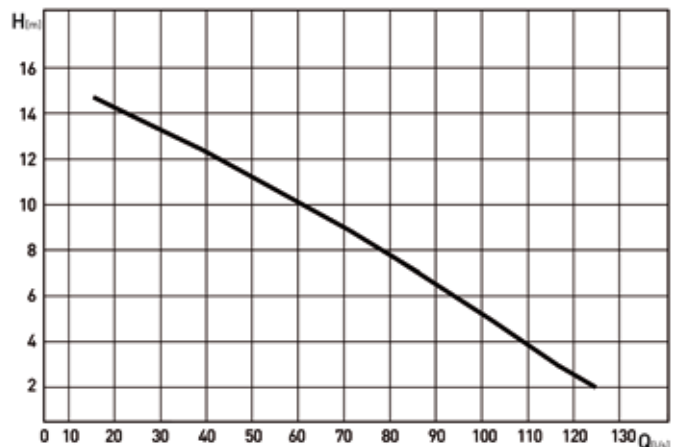


Motordaten

Motor	PE 90/4
Betriebsspannung [V]	400 3~
Motorleistung P ₁ [kW]	9,9
Motorleistung P ₂ [kW]	9,0
Nennstrom bei 400 V [A]	18,1
Drehzahl [min ⁻¹]	1450
Kabeltyp*	10G1.5
Gewicht [kg]	198

*Kabellänge 10 m

Kennlinie



H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom; Laufraddurchmesser: 253 mm

SULZER

Sulzer Pump Solutions AB, Gråbrödersgatan 2, SE-211 22 Malmö, Sweden
Tel +46 10 4747 000
www.sulzer.com

abs