

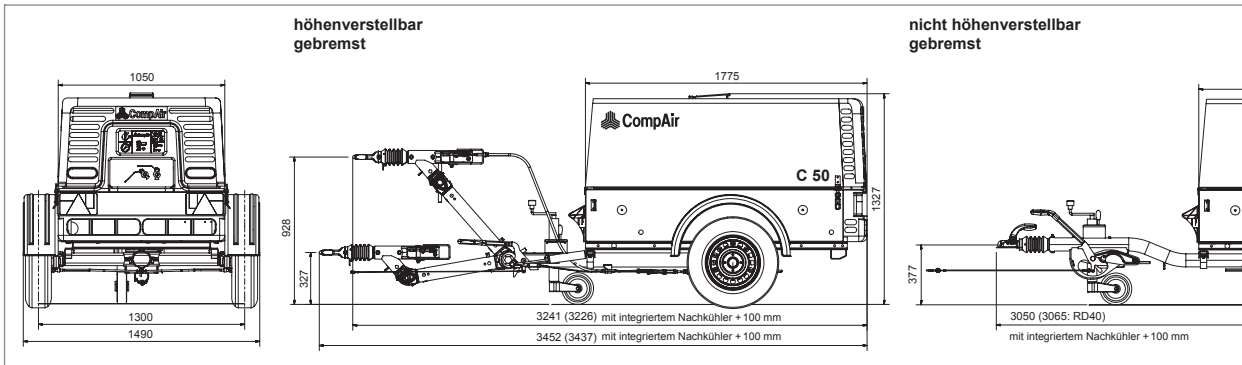


## Merkmale

- **Robuster, wassergekühlter Cummins-Motor der Baureihe A2300.**
- Laufruhiger, vibrationsarmer 4 Zylinder-Motor.
- Erfüllt die neuesten gesetzlichen Abgasrichtlinien.
- Serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstofffilter mit Wasserabscheider.
- Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service, alle auf einer Seite.
- Energie sparender, mit engsten Toleranzen gefertigter Schraubenverdichterblock und stufenlose Volumenstromregelung, Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.
- Kompressoröl-Temperaturregelventil für das sichere Arbeiten in kalter Umgebung, verhindert die Vereisung von Druckluftwerkzeugen
- Elastische Polyurethan-Kotflügel für den rauen Baustelleneinsatz.
- Werkzeugstauraum gegen Verlust oder Beschädigung beim Transport zur Baustelle. Beide Werkzeugboxen sind verzinkt.
- Gut zugängliche, leicht ablesbare und robuste Instrumententafel mit digitalem Betriebsstundenzähler, nicht manipulierbar.
- Einzelstörmeldeleuchten für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung mit Fehlerspeicherung.
- Automatische Abschaltungen für Motoröldruck, Motor- und Kompressortemperatur.
- Automatische Abschaltung bei Kraftstoffmangel mit Warnlampe gegen teures Leerfahren des Tanks und evtl. Entlüften des Kraftstoffsystems.
- Transparenter Kraftstofftank aus Kunststoff ermöglicht die direkte Feststellung des Füllstands und lässt Verunreinigungen im Tank erkennen.
- Serienmäßiger Vorfilter schützt vor Verunreinigungen.
- Auf den Verdichterblock aufgeschraubte Ölfilterpatrone, leicht zu wechseln.
- Zentrale Kranöse für einfache Handhabung.

## Vorteile

- **Tandembauweise des Aggregates**  
klare Trennung von Kalt- und Warmzonen.
- **Stabile Regelung mit großem Drehzahlbereich**  
umwelt- und materialschonend, reduziert Kraftstoffverbrauch, gleichmäßiges Laufverhalten in allen Lastbetrieben.
- **Entlasteter Motoranlauf**  
schont Motor / verlängert Lebensdauer.
- **Kraftstoffmangel-Abschaltung**  
erhöht Betriebsbereitschaft / Funktionssicherheit, schont den Anlasser.
- **Weit öffnende Haube mit 2 robusten Gasfedern**  
für sehr gute Zugänglichkeit bei Wartungsarbeiten.
- **Verschraubte Einzelbleche mit eingesteckten Dämmmatten**  
kostengünstiger und schneller Austausch.
- **Korrosionsbeständige, verzinkte Verkleidungsbleche**  
mit dauerhaft eingebrannter Pulverung.
- **Abschmierbare Haubenscharniere**  
gewährleisten Funktionsfähigkeit.
- **Robuster Kunststoffschutz**  
schützt Verkehrssicherheits-Elemente.
- **Hauptschalter im Innenraum**  
Schutz vor Missbrauch und unbefugter Benutzung.
- **Start per Drehschalter**  
schließt Zeitverlust wegen verlorener Zündschlüssel aus.
- **Voluminöser und transparenter Kunststofftank**  
keine Arbeitsunterbrechung bei einschichtigem Betrieb, Kraftstoffstand mühelos ersichtlich.
- **Feuerverzinkte Fahrwerke mit individueller Verstellmöglichkeit**  
langlebig und universell einsetzbar.
- **Einsatz bei + 50°C Umgebungstemperatur sowie 1500 m (üM)**  
große Betriebssicherheit.
- **Werkzeugöler, 2,5 l Inhalt, serienmäßig**  
zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen.



Technische Daten		Optionen
<b>Typ</b>	<b>DLT 0407</b>	
<b>Handelsbezeichnung</b>	<b>C 50</b>	<b>C 50 G</b>
<b>Betriebsdaten</b>		
Volumenstrom (m <sup>3</sup> /min) <sup>1)</sup>	5,0	
Betriebsüberdruck (bar)	7	
Druckbereich (bar)	5–8	
Ölfüllung Kompressor (l)	9	
<b>Motor</b>		
Antriebsmotor/Motortyp	Cummins A 2300	
Zylinderzahl	4	
Kühlsystem	wassergekühlt	
Installierte Motorleistung (kW)	35,5	
Drehzahlbereich (1/min)	1700–2800	
Ölfüllung Motor (l)	5,5	
Tankinhalt (l)	60	
<b>Generator mit Leerlaufautomatik</b>		
Generator	Synchron	
Schutzart	IP 54	
Spannung (V)	230/400	
Frequenz (Hz)	50	
Stromstärke Generator 8 kVA	einphasig 21,6 A – dreiphasig 11,5 A	
Stromstärke Generator 12 kVA	einphasig 26,1 A – dreiphasig 17,4 A	
Max. Leistung bei 8 kVA	230 V/400 V	5,0/8,0 kVA
Max. Leistung bei 12 kVA	230 V/400 V	6,0/12,0 kVA
Steckdosen 8 kVA/12kVA CEE	2 x CEE 16 A / 1 x CEE 16 A	
<b>Gewicht/Abmessungen</b>		
Betriebsgewicht gebremst, höhenverstellbar (kg)	858	923/942
gebremst, nicht höhenverstellbar (kg)	826	891/912
Zul. Gesamtgewicht gebremst/ungebremst (kg)	1025/750	
Länge mit integriertem Nachkühler + 100 mm		
gebremst, höhenverstellbar (mm)	min 3241 – max 3452	
gebremst, nicht höhenverstellbar (mm)	3065	
Länge der Verkleidung (mm)	1775	
Breite (mm)	1490	
Höhe (mm)	1327	
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4"	
<b>Schallpegel</b>		
Schalleistungspegel (dB(A)) nach 2000/14/EG <sup>2)</sup>	98	
Schalldruckpegel (dB(A)) nach „AVV“	70	
nach PNEUROP in 1 m <sup>3)</sup>	82	
nach PNEUROP in 7 m <sup>3)</sup>	69	

<sup>1)</sup> nach ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D <sup>2)</sup> Gesetzliche Grenzwerte der EG-Richtlinie ab 01.01.2006 <sup>3)</sup> PN8NTC2.2

**Integrierter Nachkühler** mit automatischer Kondensatabscheidung und mit / ohne nachträglicher Druckluftaufheizung.

**Nachkühler** i.V.m. Feinstfilter garantiert Luftqualität nach ZTV-SIB 90.

**Schlauchaufroller mit 20 m 3/4"-Schlauch** bietet materialschonenden und bequemen Transport.

**Aufbaurahmen** für Montage auf Lkw.

**Kufenrahmen** für die stationäre Aufstellung auf Baustellen.

**Verschiedene Fahrgestellausführungen**, jetzt auch ungebremst kleiner 750 kg lieferbar.

**Geschlossene Bodenwanne** für Einsatz in Wasserschutzgebieten.

**Auswahl an Zugösen** NATO, 40 mm DIN, 50 mm Kugelkopf usw. für PKW und LKW.

**Generator** 8 kVA 230 V/400 V oder 12 kVA 230 V/400 V ermöglichen das zusätzliche Betreiben von Elektrogeräten.

Alle Druckbehälterdokumente entsprechend der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV), Kompressor ist gemäß der BetrSichV sofort einsatzfähig.



RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG  
 Sternfeldstrasse 1-3  
 CH-4127 Birsfelden  
 Telefon: 0848 800 555  
 Telefax: 061 377 85 61  
 Mail: info@rubag.ch  
 www.rubag.ch

