

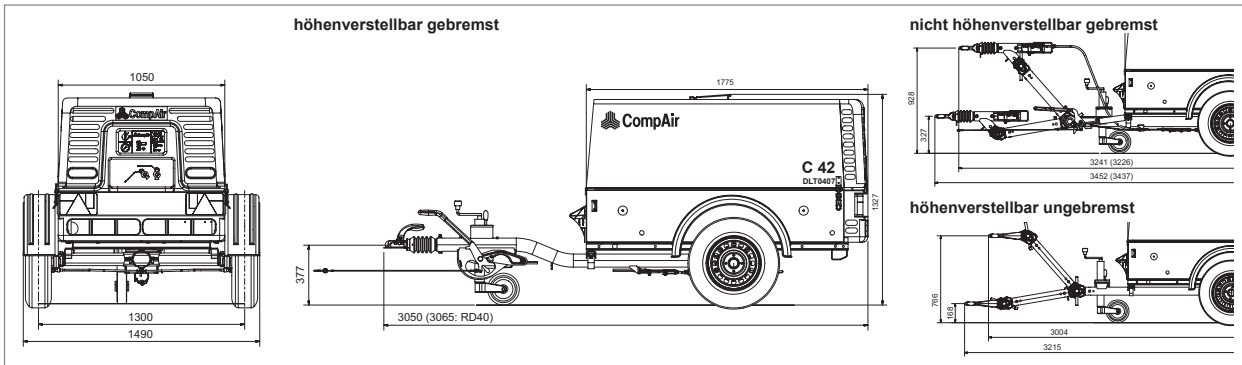


Merkmale

- **Robuster, wassergekühlter Cummins-Motor der Baureihe A2300.**
- Laufruhiger, vibrationsarmer 4 Zylinder-Motor.
- Erfüllt die neuesten gesetzlichen Abgasrichtlinien.
- Serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstofffilter mit Wasserabscheider.
- Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service, alle auf einer Seite.
- Energie sparender, mit engsten Toleranzen gefertigter Schraubenverdichterblock und stufenlose Volumenstromregelung, Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.
- Elastische Polyurethan-Kotflügel für den rauen Baustelleneinsatz.
- **Neu, jetzt auch ungebremst unter 750 kg lieferbar.**
- Werkzeugstauraum gegen Verlust oder Beschädigung beim Transport zur Baustelle. Beide Werkzeugboxen sind verzinkt.
- Gut zugängliche, leicht ablesbare und robuste Instrumententafel mit digitalem Betriebsstundenzähler, nicht manipulierbar.
- Einzelstörmeldeleuchten für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung mit Fehlerspeicherung.
- Automatische Abschaltungen für Motoröldruck, Motor- und Kompressortemperatur.
- Automatische Abschaltung bei Kraftstoffmangel mit Warnlampe gegen teures Leerfahren des Tanks und evtl. Entlüften des Kraftstoffsystems.
- Transparenter Kraftstofftank aus Kunststoff ermöglicht die direkte Feststellung des Füllstands und lässt Verunreinigungen im Tank erkennen.
- Serienmäßiger Vorfilter schützt vor Verunreinigungen.
- Auf den Verdichterblock aufgeschraubte Ölfilterpatrone, leicht zu wechseln.
- Zentrale Kranöse für einfache Handhabung.

Vorteile

- **Tandembauweise des Aggregates**
klare Trennung von Kalt- und Warmzonen.
- **Stabile Regelung mit großem Drehzahlbereich**
umwelt- und materialschonend, reduziert Kraftstoffverbrauch, gleichmäßiges Laufverhalten in allen Lastbetrieben.
- **Entlasteter Motoranlauf**
schont Motor/verlängert Lebensdauer.
- **Kraftstoffmangel-Abschaltung**
erhöht Betriebsbereitschaft/Funktionssicherheit, schont den Anlasser.
- **Weit öffnende Haube mit 2 robusten Gasfedern**
für sehr gute Zugänglichkeit bei Wartungsarbeiten.
- **Verschraubte Einzelbleche mit eingesteckten Dämmmatten**
kostengünstiger und schneller Austausch.
- **Korrosionsbeständige, verzinkte Verkleidungsbleche**
mit dauerhaft eingebrannter Pulverung.
- **Abschmierbare Haubenscharniere**
gewährleisten Funktionsfähigkeit.
- **Robuster Kunststoffschutz**
schützt Verkehrssicherheits-Elemente.
- **Hauptschalter im Innenraum**
Schutz vor Missbrauch und unbefugter Benutzung.
- **Start per Drehschalter**
schließt Zeitverlust wegen verlorener Zündschlüssel aus.
- **Voluminöser und transparenter Kunststofftank**
keine Arbeitsunterbrechung bei einschichtigem Betrieb, Kraftstoffstand mühelos ersichtlich.
- **Feuerverzinkte Fahrwerke mit individueller Verstellmöglichkeit**
langlebig und universell einsetzbar.
- **Einsatz bei + 50°C Umgebungstemperatur sowie 1500 m (üM)**
große Betriebssicherheit.
- **Werkzeugöler, 2,5 l Inhalt, serienmäßig**
zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen.



Technische Daten		Optionen	
Typ	DLT 0407		
Handelsbezeichnung	C 42	C 42 G	<input type="checkbox"/> Kompressoröl-Temperaturregelventil für das sichere Arbeiten in kalter Umgebung, verhindert die Vereisung von Druckluftwerkzeugen <input type="checkbox"/> Integrierter Nachkühler mit automatischer Kondensatabscheidung und mit / ohne nachträglicher Druckluftaufheizung. <input type="checkbox"/> Nachkühler i.V.m. Feinstfilter garantiert Luftqualität nach ZTV-ING Teil 3 Abs. 4. <input type="checkbox"/> Schlauchaufroller mit 20 m 3/4"-Schlauch bietet materialschonenden und bequemen Transport. <input type="checkbox"/> Aufbaurahmen für Montage auf Lkw. <input type="checkbox"/> Kufenrahmen für die stationäre Aufstellung auf Baustellen. <input type="checkbox"/> Verschiedene Fahrgestellausführungen, jetzt auch ungebremst kleiner 750 kg lieferbar. <input type="checkbox"/> Geschlossene Bodenwanne für Einsatz in Wasserschutzgebieten. <input type="checkbox"/> Auswahl an Zugösen NATO, 40 mm DIN, 50 mm Kugelkopf usw. für PKW und LKW. <input type="checkbox"/> Generator 8 kVA 230 V/400 V oder 12 kVA 230 V/400 V ermöglichen das zusätzliche Betreiben von Elektrogeräten.
Betriebsdaten			
Volumenstrom (m ³ /min) ¹⁾	4,2		
Betriebsüberdruck (bar)	7		
Druckbereich (bar)	5–8		
Ölfüllung Kompressor (l)	9		
Motor			
Antriebsmotor/Motortyp	Cummins A 2300		
Zylinderzahl	4		
Kühlsystem	wassergekühlt 7,5 l		
Installierte Motorleistung (kW)	35,5		
Drehzahlbereich (1/min)	1700–2800		
Ölfüllung Motor (l)	5,5		
Tankinhalt (l)	60		
Generator mit Leerlaufautomatik			
Generator	Synchron		
Schutzart	IP 54		
Spannung (V)	110/230/400		
Frequenz (Hz)	50		
Stromstärke Generator 7 kVA	einphasig 45 A		
Stromstärke Generator 8 kVA	einphasig 21,6 A–dreiphasig 11,5 A		
Stromstärke generator 12 kVA	einphasig 26,1 A–dreiphasig 17,4 A		
Max. Leistung bei 7 kVA 110 V	7,0 kVA		
Max. Leistung bei 8 kVA 230 V/400 V	5,0/8,0 kVA		
Max. Leistung bei 12 kVA 230 V/400 V	6,0/12,0 kVA		
Steckdosen 7 kVA	2 x CEE 16 A und 1 x CEE 32 A		
Steckdosen 8 kVA/12 kVA CEE 230 V/400 V	2 x CEE 16 A/1 x CEE 16 A		
Gewicht/Abmessungen			
Betriebsgewicht ungebremst, höhenverstellbar (kg)	740		
Betriebsgewicht gebremst, nicht höhenverstellbar (kg) ²⁾	748		
Betriebsgewicht gebremst, höhenverstellbar (kg)	808		
Betriebsgewicht gebremst, nicht höhenverstellbar (kg)	768		
Zulässiges Gesamtgewicht gebremst (kg)	1025		
Zulässiges Gesamtgewicht ungebremst (kg) ²⁾	750		
Länge gebremst, höhenverstellbar (mm)	min 3241 – max 3452		
gebremst, nicht höhenverstellbar (mm)	3065		
ungebremst, höhenverstellbar (mm)	min 3215 – max 3004		
Länge der Verkleidung (mm)	1775		
Breite (mm)	1490		
Höhe (mm)	1327		
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4"		
Schallpegel			
Schalleistungspegel (dB(A)) nach 2000/14/EC ⁵⁾	98		
Schalleistungspegel (dB(A)) nach PNEUROP at 1 m ⁶⁾	82		
PNEUROP at 7 m ⁶⁾	69		

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D ²⁾ Ohne Werkzeugkasten und Optionen ³⁾ Mit 7 kVA oder 8kVA Generator
⁴⁾ Mit 12 kVA Generator ⁵⁾ Gesetzliche Grenzwerte der EG-Richtlinie ab 01.01.2006 ⁶⁾ PN8NTC2.2

Alle Druckbehälterdokumente entsprechend der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV), Kompressor ist gemäß der BetrSichV sofort einsatzfähig.



CompAir Drucklufttechnik GmbH
 Argenthaler Straße 11
 D-55469 Simmern
 Tel. +49 (0) 6761 832-0
 Fax +49 (0) 6761 832-409
 Email info@compair.de
 www.compair.de

CompAir Austria GmbH
 Westbahnstraße 5
 A-4490 St. Florian
 Tel. +43 (0) 7224 67660
 Fax +43 (0) 7224 67660-100
 Email: office@compair.at
 www.compair.at

Aeberhardt AG
 Zürcherstraße 254
 CH-8406 Winterthur
 Tel. +41 (0) 52 2080-260
 Fax +41 (0) 52 2080-261
 Email: aeberhardt@compair.com
 www.compair-kompressoren.ch

