

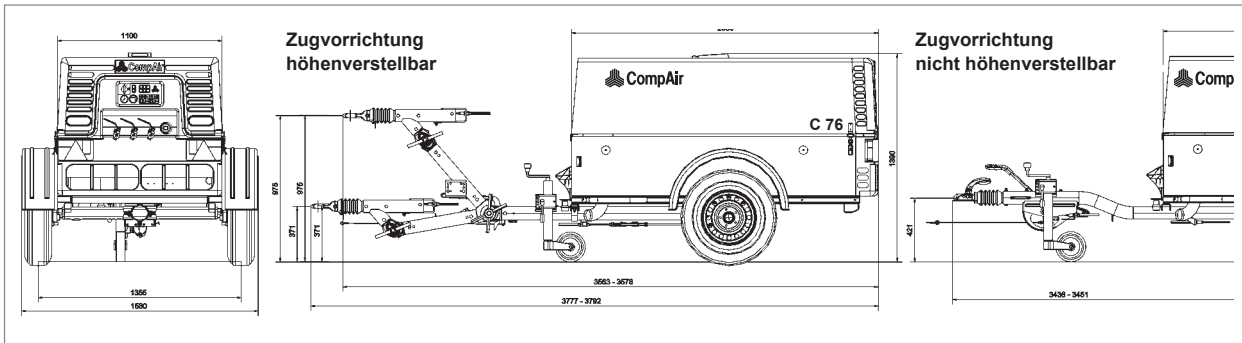


Merkmale

- Zuverlässige, Kraftstoff sparende Deutz Motoren der Baureihe 2011.
- Energie sparer, mit engsten Toleranzen gefertigter Schraubenverdichterblock und stufenlose Volumenstromregelung, Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.
- Korrosionsbeständige, verzinkte Verkleidungsbleche mit dauerhaft eingebrannter Pulverung.
- Schneller Austausch der einzeln verschraubten Verkleidungsbleche, z. B. bei Unfallschäden.
- Aufklappbare Haube mit 2 robusten Gasfedern bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung.
- Elastische Polyurethan-Kotflügel für den rauen Baustelleneinsatz.
- Werkzeugstauraum gegen Verlust oder Beschädigung beim Transport zur Baustelle. Beide Werkzeugboxen sind verzinkt.
- Gut zugängliche und leicht ablesbare Instrumententafel.
- Batterie Hauptschalter im Innenraum verhindert unbefugte Benutzung.
- Start per Drehschalter, um Zeitverlust wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen.
- Anzeigenleuchten für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung.
- Automatische Abschaltungen für Motoröldruck, Motor- und Kompressortemperatur.
- Automatische Abschaltung bei Kraftstoffmangel mit Warnlampe gegen teures Leerfahren des Tanks und evtl. Entlüften des Kraftstoffsystems.
- Transparenter Kraftstofftank aus Kunststoff ermöglicht die direkte Feststellung des Füllstands und lässt Verunreinigungen im Tank erkennen.
- Serienmäßiger Vorfilter schützt vor Verunreinigungen.
- Auf den Verdichterblock aufgeschraubte Ölfilterpatrone, leicht zu wechseln.
- Zentrale Kranöse für einfache Handhabung.

Vorteile

- **Die stärksten und leichtesten ihrer Leistungsklasse**
universell einsetzbare Geräte mit vielen Optionsmöglichkeiten und verschiedenen Druckvarianten.
- **Tandembauweise des Aggregates**
klare Trennung von Kalt- und Warmzonen.
- **Stabile Regelung mit großem Drehzahlbereich**
umwelt- und materialschonend, reduziert Kraftstoffverbrauch, gleichmäßiges Laufverhalten in allen Lastbetrieben.
- **Entlasteter Motoranlauf**
schont Motor / verlängert Lebensdauer.
- **Kraftstoffmangel-Abschaltung**
erhöht Betriebsbereitschaft / Funktionssicherheit, schont den Anlasser.
- **Weit öffnende Haube**
sehr gute Zugänglichkeit bei Wartungsarbeiten.
- **Verschraubte Einzelbleche mit eingesteckten Dämmmatten**
kostengünstiger und schneller Austausch.
- **Abschmierbare Haubenscharniere**
gewährleisten Funktionsfähigkeit.
- **Robuster Kunststoffschutz**
schützt Verkehrssicherheits-Elemente.
- **Batterie Hauptschalter im Innenraum**
Schutz vor Missbrauch.
- **Voluminöser und transparenter Kunststofftank**
keine Arbeitsunterbrechung bei einschichtigem Betrieb, Kraftstoffstand mühelos ersichtlich.
- **Feuerverzinkte Fahrwerke mit individueller Verstellmöglichkeit**
langlebig und universell einsetzbar.
- **Einsatz bei + 50°C Umgebungstemperatur sowie 1000 m (üM)**
große Betriebssicherheit.



Technische Daten		DLT 0703		Optionen
Typ				
Handelsmarke	C 76	C 76 G		
Betriebsdaten				<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Patentierter Wärmetauscher verhindert die Vereisung von Druckluftwerkzeugen. <input type="checkbox"/> Integrierter Nachkühler mit automatischer Kondensatabscheidung und mit / ohne nachträglicher Druckluftaufheizung. <input type="checkbox"/> Nachkühler in Verbindung mit Feinfilter garantiert Luftqualität nach ZTV-ING Teil 3 Abs. 4. <input type="checkbox"/> Schlauchaufroller mit 20 m 3/4"-Schlauch bietet materialschonenden und bequemen Transport. <input type="checkbox"/> Aufbaurahmen für Montage auf Lkw. <input type="checkbox"/> Kufenrahmen für die stationäre Aufstellung auf Baustellen. <input type="checkbox"/> Verschiedene Fahrgestellausführungen. <input type="checkbox"/> Generatoren 8 kVA 230 V/400 V oder 12 kVA 230 V/400 V ermöglichen das zusätzliche Betreiben von Elektrogeräten. <input type="checkbox"/> Motorabschaltung bei Überdrehzahl. <input type="checkbox"/> Kompressoröl-Temperaturregelventil gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teil-Last. <input type="checkbox"/> Kraftstofffilter mit Wasserabscheider gewährleistet den sicheren Betrieb bei Verunreinigung und Wassergehalt des Kraftstoffs. <input type="checkbox"/> Lackierung in Kundenfarbe u. a. <input type="checkbox"/> Zusätzlicher Entnahmehahn.
Volumenstrom (m ³ /min) ¹⁾		7,6		
Betriebsüberdruck (bar)		7		
Druckbereich (bar)		5-8		
Ölfüllung Kompressor (l)		14		
Motor				
Antriebsmotor/Motortyp		Deutz BF 4M2011		
Kühlsystem		flüssigkeitsgekühlt (öl)		
Installierte Motorleistung (kW)		61		
Drehzahlbereich (1/min)		1550-2600		
Ölfüllung Motor (l)		10		
Tankinhalt (l)		120		
Generator mit Leerlaufautomatik				
Generator		Synchron		
Schutzart		IP 54		
Spannung (V)		230 / 400		
Frequenz (Hz)		50		
Stromstärke Generator 8 kVA		einphasig 21,6 A – dreiphasig 11,5 A		
Stromstärke Generator 12 kVA		einphasig 26,1 A – dreiphasig 17,4 A		
Max. Leistung bei 8 kVA 230 V/400 V		8,0 / 5,0 kVA		
Max. Leistung bei 12 kVA 230 V/400 V		12,0 / 6,0 kVA		
Steckdosen CEE 230 V/400 V		2 x CEE 16 A / 1 x CEE 16 A		
Gewicht/Abmessungen				
Betriebsgewicht gebremst, höhenverstellbar (kg)	1100	1168 / 1185		
gebremst, nicht höhenverstellbar (kg)	1069	1137 / 1154		
Zul. Gesamtgewicht (kg)		1300		
Länge gebremst, höhenverstellbar (mm)		min 3578 – max 3792		
gebremst, nicht höhenverstellbar (mm)		3458		
Länge der Verkleidung (mm)		2050		
Breite (mm)		1580		
Höhe (mm)		1390		
Druckluftanschlüsse		2 x 3/4" + 1 x 1 1/2" ²⁾		
Schallpegel				
Schallleistungspegel (dB(A)) nach 2000/14/EG ³⁾		99		
Schalldruckpegel (dB(A)) nach „AVV“		71		
nach PNEURO in 1 m ⁴⁾		82		
nach PNEURO in 7 m ⁴⁾		70		

¹⁾ nach ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D

²⁾ Stopfen

³⁾ Gesetzliche Grenzwerte der EG-Richtlinie ab 01.01.2006

⁴⁾ PN8NTC2.2



CompAir
Drucklufttechnik GmbH
 Argenthaler Straße 11
 D-55469 Simmern
 Tel. +49 (0) 6761 832-0
 Fax +49 (0) 6761 832-409
 Email info@compair.de
 www.compair.de

CompAir Austria GmbH
 Westbahnstraße 5
 A-4490 St. Florian
 Tel. +43 (0) 7224 67660
 Fax +43 (0) 7224 67660-100
 Email: office@compair.at
 www.compair.at

Aeberhardt AG
 Zürcherstraße 254
 CH-8406 Winterthur
 Tel. +41 (0) 52 2080-260
 Fax +41 (0) 52 2080-261
 Email: aeberhardt@compair.com
 www.compair-kompressoren.ch

