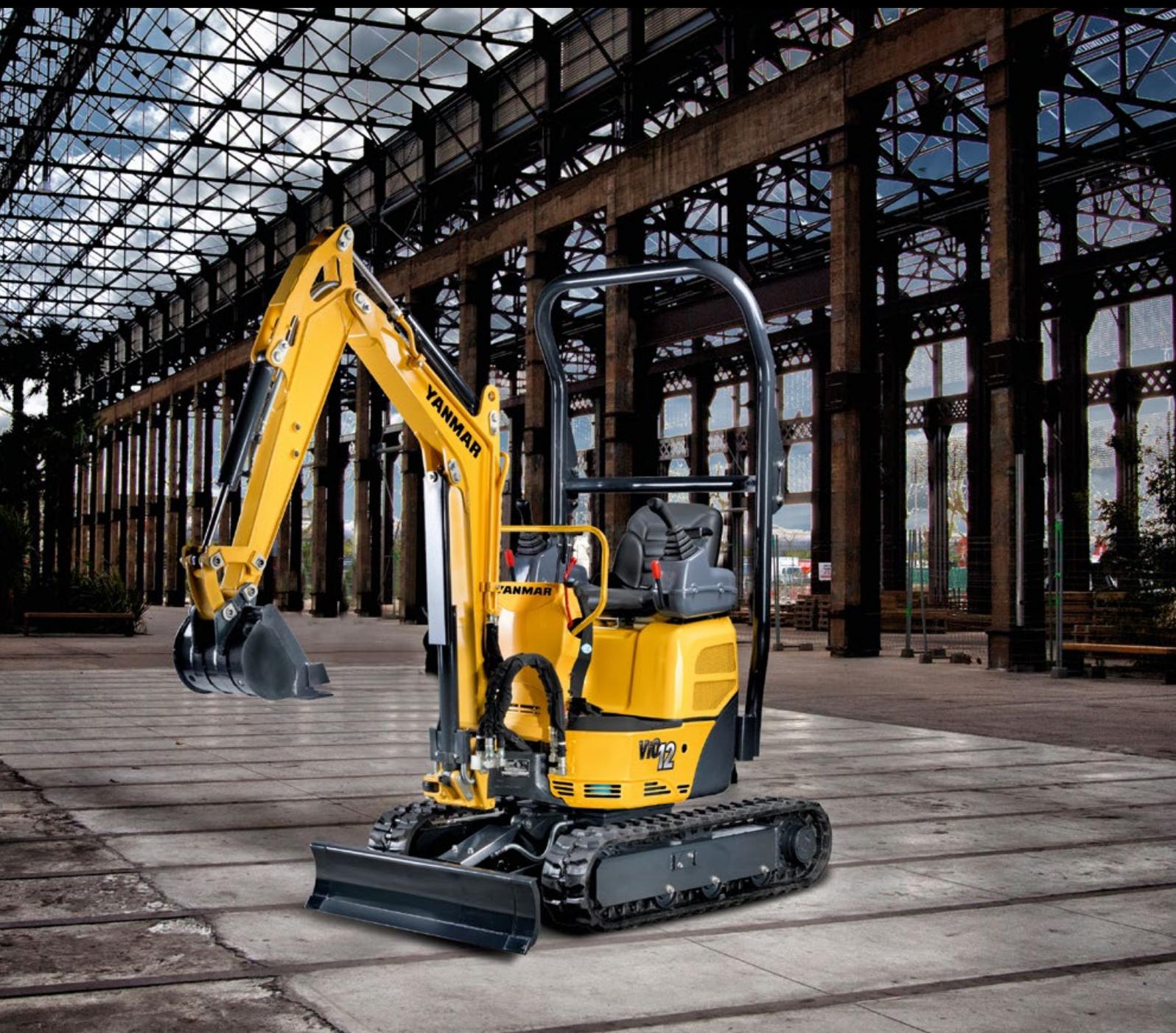




YANMAR

MINI PELLE

Vi012



Poids opérationnel

1 235 kg

Moteur

3TNV70-WBVB

Force d'arrachement

5,6 kN

Force de cavage

13,7 kN

La meilleure, tout simplement



COMPACITÉ

La Vi012 est la machine idéale pour un travail efficace dans les espaces confinés. Avec son châssis variable et sa largeur maximale de 1 mètre, elle est un outil solide pour les chantiers étroits, la rénovation intérieure, la pose de tuyaux et l'aménagement paysager.



ERGONOMIE

Les joysticks situés des deux côtés du siège permettent d'améliorer la position de l'opérateur, qui peut ainsi travailler dans des conditions confortables.



MOTEUR YANMAR

Le moteur YANMAR TNV a été conçu pour allier performances et émissions propres. D'une puissance de 9,2 kW, il est conforme aux directives d'émissions de la Commission Européenne (CE).



PERFORMANCES

Les efforts de Yanmar visant à améliorer la qualité de la chaîne cinématique ont permis d'obtenir d'excellentes performances et la combinaison optimale de la force de cavage et des cycles de fonctionnement de la Vi012 garantit une productivité exceptionnelle.



STABILITÉ

La Vi012 a un poids opérationnel de 1 235 kg et le châssis le plus long de sa catégorie avec 1 440 mm, offrant ainsi une stabilité exceptionnelle pour cette catégorie de machine. Par conséquent, l'opérateur voit une réelle amélioration de son confort et de sa productivité.



COMPACITÉ



LA ViO12 EST UNE MACHINE SANS DÉPORT :

- + Châssis élargi, ni le contrepoids ni les parties avant de la tourelle ne dépassent de la largeur des chenilles.
- + Châssis rétracté, l'arrière ne dépasse que de 85 mm.
- + Rayon de rotation avant avec flèche déportée : 1080 mm.
- + Rayon de rotation arrière : 650 mm seulement.
- + Largeur du châssis inférieur en position rétractée réduite à 830 mm.

AVANTAGES POUR L'OPERATEUR

- + Accès facilité aux endroits très exigus et travail possible au plus près d'un mur
- + Machine parfaitement adaptée aux travaux de rénovation dans les habitations
- + Le concept ViO évite à l'opérateur de surveiller en permanence l'arrière de sa machine : sécurité et productivité.



CHASSIS VARIABLE DE CONCEPTION UNIQUE

- + Jeu très réduit entre les parties coulissantes : la terre ne peut pas s'accumuler lors de l'élargissement.
- + Grande fiabilité dans le temps
- + L'utilisation du châssis en position élargie et une excellente répartition des masses rendent la ViO12 extrêmement stable.

LAME EXTENSIBLE AVEC SYSTEME DE RABATTEMENT SIMPLE

Les élargisseurs articulés en bout de lame restent en permanence sur celle-ci. Il n'y a aucun risque de les perdre. Le changement de position est rapide et ne nécessite aucun outil.



ERGONOMIE



JOYSTICKS

ERGONOMIE OPTIMISÉE

La Vi012 est équipée de joysticks situés des deux côtés du siège :

- + Amélioration de la position de l'opérateur
- + Plus grand confort
- + Meilleure maîtrise des mouvements de la machine
- + Augmentation de la productivité et de la précision

SIMPLICITÉ ET ROBUSTESSE

Yanmar a décidé d'utiliser les mêmes joysticks que ceux éprouvés sur ses plus grosses mini-pelles. Ce système conçu intelligemment offre les avantages suivants :

- + Diminution du risque de dommages et du temps d'arrêt.
- + Plus longue durée de vie.

STABILITÉ

La Vi012 a un poids opérationnel de 1 235 kg et le châssis le plus long de sa catégorie avec 1 440 mm. Le maniement de la pelle se fait sans à-coups et la productivité est accrue. La machine est également plus stable lors du déplacement de charges lourdes ou quand elle est équipée d'accessoires supplémentaires. C'est un atout fondamental pour les applications clés de ce type de machine telles que la démolition.



ENTRETIEN

ACCESSIBILITE

Le capot à large ouverture permet d'accéder rapidement à tous les organes principaux et l'accès aux filtres se fait par la protection latérale gauche en acier, rapidement amovible.

LES MEILLEURS COMPOSANTS

Tous les composants de la Vi012 ont été conçus pour qu'elle soit fiable, durable et capable d'effectuer des tâches intensives.



PERFORMANCES

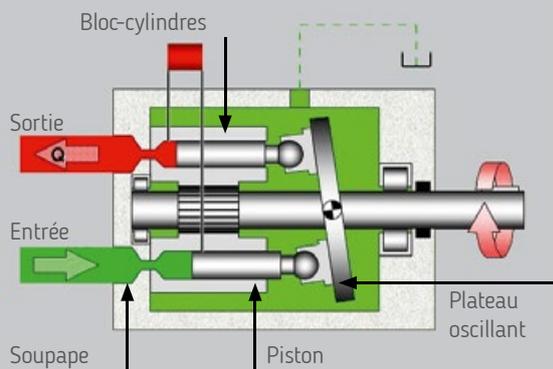
MOTEUR

La Vi012 est équipée d'un moteur diesel Yanmar 3TNV70 qui fournit une puissance de 9,2 kW et un couple de 52 Nm. Il permet d'améliorer fortement les performances de la machine.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Contrairement aux standards pour cette catégorie de pelles, Yanmar utilise une pompe à pistons à débit variable qui régule le débit et la pression en fonction de la charge. Ainsi, le fonctionnement est plus fluide et l'opérateur bénéficie d'un plus grand confort. La pompe a un débit de 2×11 l/min et une pression de service élevée (210 bars) qui permet également d'augmenter la productivité de la pelle et sa vitesse pendant les déplacements



CINÉMATIQUE

AVANTAGES POUR LE CLIENT



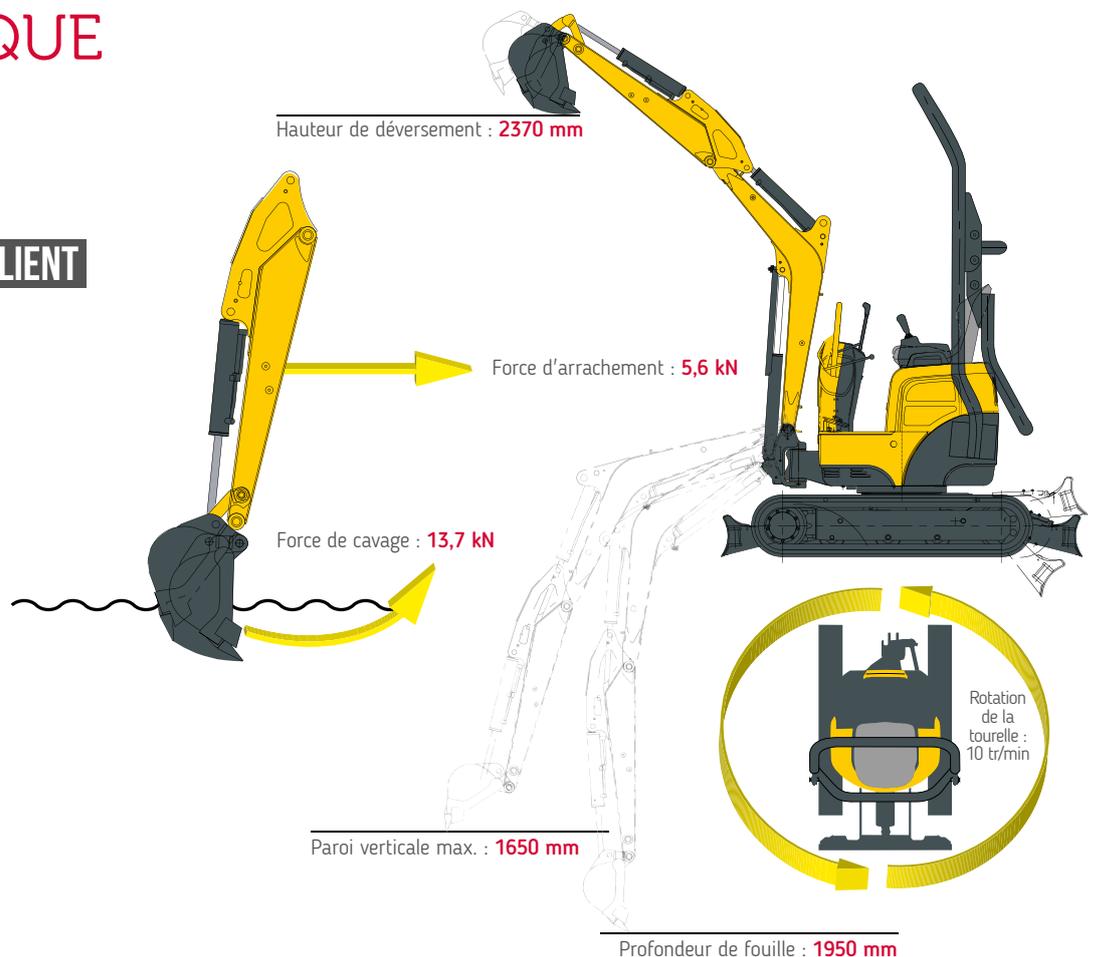
MEILLEURES PERFORMANCES



AMÉLIORATION DES CYCLES



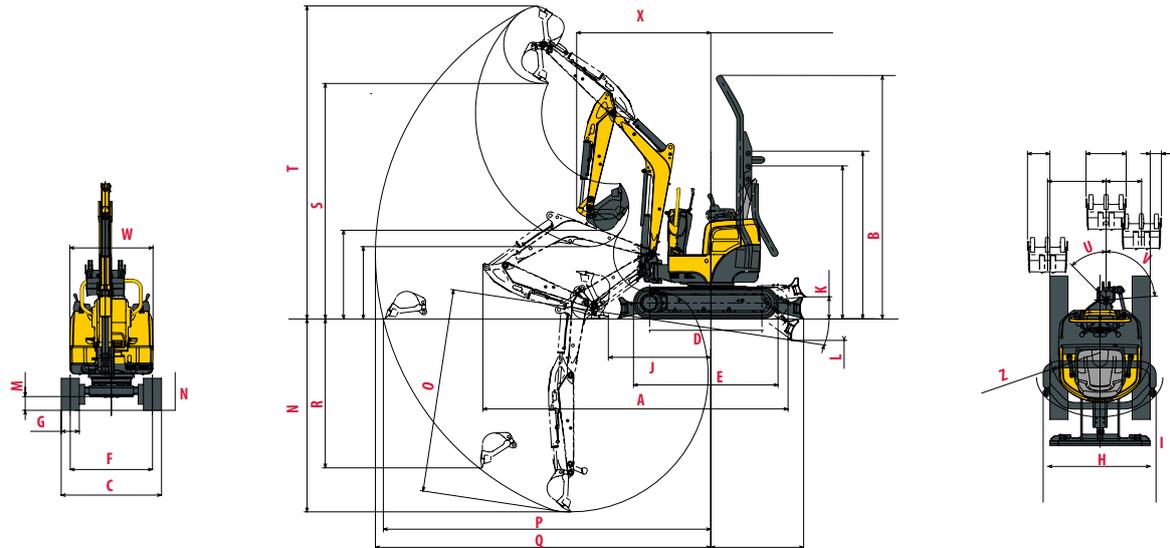
AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ



DIMENSIONS



A Longueur hors tout	3040 mm	H Largeur de la lame hors tout	1000 / 830* mm
B Hauteur hors tout	2250 mm	I Hauteur de la lame hors tout	219 mm
C Largeur hors tout	1000 / 830* mm	J Distance de la lame	930 mm
D Longueur des chenilles au sol	1095 mm	K Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	210 mm
E Longueur du train de chenilles	1440 mm	L Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	230 mm
F Voie	820 / 650 mm	M Garde au sol minimale	140 mm
G Largeur des chenilles	180 mm	M' Garde au sol sous contrepoids	365 mm

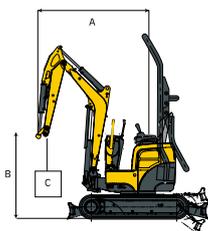


N Profondeur de fouille max. - lame levée	1950 mm	U Déport de pied de flèche à gauche	50°
O Profondeur de fouille max. - lame baissée	2050 mm	V Déport de pied de flèche à droite	90°
P Portée de fouille max. au sol	3270 mm	W Longueur du bras	830 mm
Q Portée de fouille max.	3350 mm	X Rayon de rotation avant	1330 mm
R Paroi verticale max.	1650 mm	Y Rayon de rotation avant avec flèche déportée	1080 mm
S Hauteur de déchargement max.	2370 mm	Z Rayon de rotation arrière	650 mm
T Hauteur d'attaque max.	3150 mm		

*Châssis ouvert - fermé

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

FORCES DE LEVAGE



Charge de basculement, flèche longitudinale



Charge de basculement, flèche transversale

Lame baissée													Lame levée														
A	Max.			2,5 m			2 m			1,5 m			A	Max.			2,5 m			2 m			1,5 m				
	B	(A=)	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	B		(A=)	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				
2,0 m	(2,55)	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	2,0 m	(2,55)	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-
1,5 m	(2,8)	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-	1,5 m	(2,8)	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-
1,0 m	(2,85)	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370	1,0 m	(2,85)	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365
0,5 m	(2,9)	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550	0,5 m	(2,9)	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355
0 m	(2,8)	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600	0 m	(2,8)	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335
-0,5 m	(2,7)	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615	-0,5 m	(2,7)	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330

[Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[POIDS +/- 2 % (NORMES EUROPÉENNES)]

	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	1235 kg	0,28 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	1160 kg	0,26 kg/cm ²

[MOTEUR]

Type	3TNV70-WBVB
Carburant	Diesel
Puissance nette	9,2 kW / 12,5 CV / 2 000 tr/min
Puissance brute	9,3 kW / 12,6 CV / 2 000 tr/min
Cylindrée	854 cm ³
Couple maximum	48,1 - 52 Nm / 1 500 tr/min
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	12V - 1.1 kW
Batterie	12V - 36 Ah
Alternateur	14V - 8.5A

[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Pression maximum	210 bars
1 pompe à deux pistons à débit variable	2 x 11 l/min
1 pompe à engrenages	7 l.min ⁻¹

PTO	Données théoriques à 2000 tr/min	
	Pression (bar)	Débit d'huile (L.min-1)
2 voies	0 - 210 bars	22 - 13 l/min
1 voie	0 - 210 bars	22 - 13 l/min



Le débit diminue quand la pression augmente

[PERFORMANCES]

Vitesse de translation	2,1 km/h
Vitesse de rotation	10 tr/min
Force d'excavation (bras)	5,6 kN
Force d'excavation (godet)	13,7 kN
Pente maximale	30°
Niveau acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	88 dBA

[CHÂSSIS INFÉRIEUR]

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	3

[CONTENANCES]

Réservoir carburant	12 l
Liquide de refroidissement	2,5 l
Huile moteur	2,8 l
Circuit hydraulique	14,3 l
Réservoir hydraulique	7,4 l

FRÉQUENCES DE MAINTENANCE

[Changement huile moteur et filtre : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement filtre gasoil : **250 heures**] [Changement filtre huile hydraulique : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement huile hydraulique : **1000 heures**] [Changement liquide de refroidissement : **2000 heures**]



YANMAR



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.eu

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les informations de ce catalogue sans préavis. Pour tout complément d'information, veuillez vous adresser à votre distributeur agréé Yanmar Construction Equipment Europe.

FR_Vi012_0117