

BlueMaster® AdBlue® solutions de stockage d'énergie



A propos Kingspan

Groupe Kingspan

Le Groupe Kingspan est une entreprise dynamique et diversifiée, avec un rayonnement mondial, une gamme de produits complète pour l'environnement et l'ambition d'être le premier fournisseur mondial de systèmes de construction économes en énergie.

Il y a cinq divisions opérationnelles au sein du groupe : Insulated Panels, Insulation, Environmental, Light & Air et Access Floors.

Aujourd'hui le groupe opère à travers plus de 101 sites de production dans le monde, est présent dans plus de 93 pays et emploie plus de 10 000 personnes mondialement.

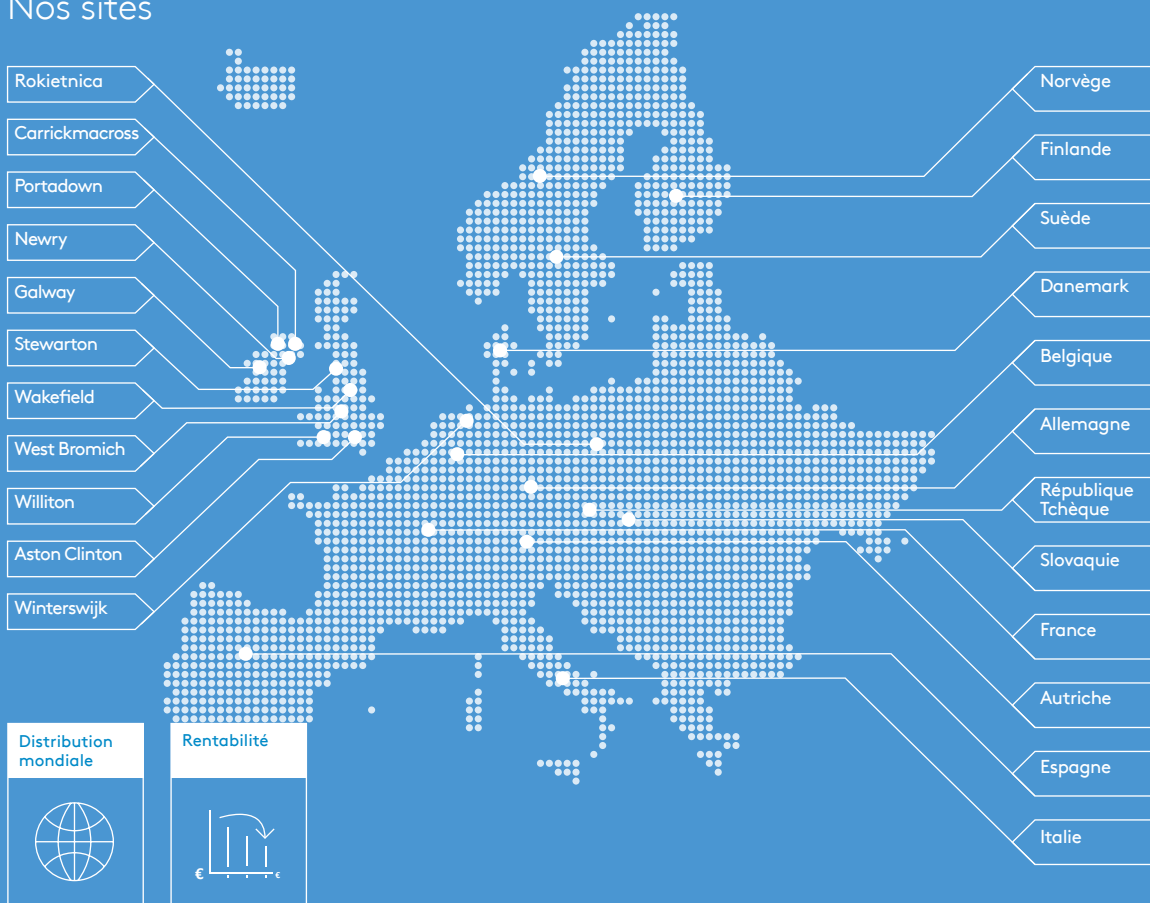
Le Groupe Kingspan dispose d'un réseau de distribution mondial composé d'experts techniques et de professionnels de vente qualifiés proposant toute une gamme de service divers, allant de la planification au conseil, en passant par l'aide à l'installation des systèmes.

Solutions environnementales de stockage

Depuis plus de 40 ans Kingspan conçoit et fabrique des systèmes innovants pour stocker, distribuer et protéger l'AdBlue®, le diesel et l'essence. Nous avons inventé le premier réservoir de stockage au monde respectueux de l'environnement, portant ainsi des changements à notre secteur et façonnant de nouvelles normes à travers la planète.

En tant que leader reconnu sur le marché mondial, notre gamme diversifiée de solutions de stockage en acier et en plastique respectueuses de l'environnement offre des systèmes de distribution et de gestion caractérisés par des capacités allant de 200 à 100 000 litres, s'adaptant ainsi à de multiples applications dans les secteurs industriel, agricole, du transport routier, de l'exploitation minière, de l'industrie et du bâtiment.

Nos sites



Expérience et Savoir Faire

Le design de notre gamme Kingspan BlueMaster est basé sur la richesse de notre expérience et notre savoir-faire industriel ce qui nous permet de proposer l'un des systèmes de stockage d'AdBlue® le plus fiable et le plus robuste sur le marché.

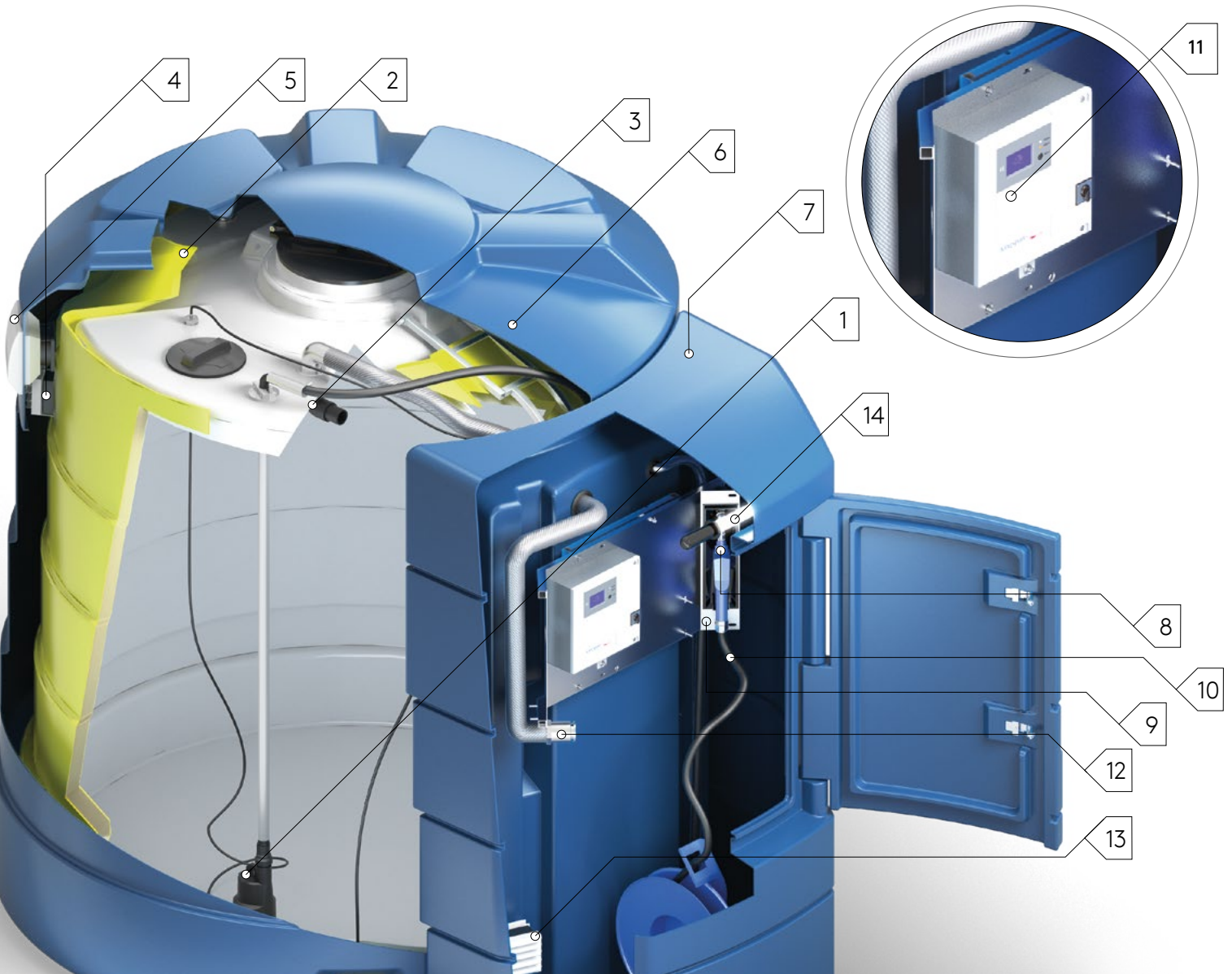
Kingspan Environmental a conçu et introduit des technologies innovantes pour le stockage, la distribution et la gestion d'AdBlue® de manière responsable. Nos réservoirs à double paroi et aux multiples options de gestion assurent un retour sur investissement et un niveau de contrôle nécessaire pour tous les secteurs. Chaque produit de la gamme BlueMaster garantit la protection de la pureté de l'AdBlue® et répond aux normes nationales et internationales ainsi qu'à tous les standards industriels.

Disponibles dans une gamme de capacités allant de 2 500 à 9 000 litres et avec un large choix de systèmes de gestion et de suivi, les réservoirs BlueMaster constituent une solution de stockage d'AdBlue® conforme aux normes de qualité et rentable.



Solutions intelligentes de stockage et de distribution d'AdBlue®

Disponible en capacités de 2500 à 9000 litres



Aide au choix des modèles

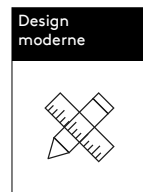
Toutes les valeurs indiquées de dimension et de poids sont approximatives.



BM2500



Capacité	2500 litres
Longueur	2460 mm
Largeur	1460 mm
Hauteur	1860 mm



La gamme BlueMaster offre une solution de stockage sur site robuste et pratique. Cette gamme a été spécialement conçue pour le stockage sécurisé, la distribution et la protection de l'AdBlue®.

Spécification des équipements

1. Pompe immergée
2. Isolation du réservoir intérieur
3. TMS Alarme de protection contre le débordement
4. Chauffage dans le réservoir externe
5. Ventilation dans le réservoir externe
6. Réservoir avec structure à double paroi
7. Armoire de distribution
8. Pistolet automatique PIUSI
9. Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
10. Flexible en EPDM de 6m
11. TMS Standard
12. Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
13. Chauffage dans l'armoire de distribution
14. Eclairage

Les réservoirs BlueMaster assurent le maintien dans le temps de la pureté de votre AdBlue®, protégeant ainsi vos biens et l'environnement. Cette protection intervient de trois façons différentes :

Circuit fermé du fluide

Les fabricants d'AdBlue® confirment que les systèmes à circuit fermé contrôlé, comme ceux montés dans les réservoirs BlueMaster Kingspan, permettent le maintien absolu de la pureté du produit dans le temps.

Conformité du processus de fabrication et des matériaux

Tous les réservoirs AdBlue® sont conformes aux plus hautes normes en matière de processus de fabrication et de matériaux (ISO 22241, DIBT, BS EN ISO 9001 : 2008).

Expertise et connaissances

Kingspan est spécialisé dans la conception et la fabrication de solutions de stockage des liquides depuis plus de 40 ans. Ces 10 dernières années, nous avons travaillé aux côtés des fabricants d'AdBlue® afin de créer l'une des solutions de stockage du produit les plus sécurisées et respectueuses de l'environnement qui soient.

QUALITÉ

► Un produit et un service de qualité signifient une totale tranquillité d'esprit. Grâce à Kingspan, la pureté de votre AdBlue® et vos véhicules sont protégés.

RETOUR SUR INVESTISSEMENT

► Le stockage en vrac sur site simplifie votre planification logistique en tant que distributeur d'AdBlue® et les propriétaires de flotte peuvent acheter de plus grands volumes : chacun réalise des économies de temps et d'argent.

SERVICE

► Un service client d'exception est, pour nous, une priorité. Nous offrons donc des délais livraison fiables et rapides ainsi qu'une assistance technique et un service après-vente de qualité.

BM4000



Capacité	4000 litres
Longueur	3900 mm
Largeur	1150 mm
Hauteur	2340 mm

BM5000



Capacité	5000 litres
Longueur	2850 mm
Largeur	2250 mm
Hauteur	2350 mm

BM9000



Capacité	9000 litres
Longueur	3280 mm
Largeur	2450 mm
Hauteur	2950 mm

BlueMaster®

La gamme standard BlueMaster comprend deux versions différentes

Les utilisateurs et les marchés n'ayant pas tous les mêmes besoins. Notre gamme d'équipements de base varie en fonction des exigences des marchés. Cependant, en règle générale, le système standard assure les fonctions suivantes :

- Débitmètre numérique
- Pompe submersible
- Pistolet automatique
- Alarme de détection de fuites
- Indicateur de niveau à cadran
- Alarme de protection contre le débordement

Lorsque le système de suivi des réservoirs est monté sur un réservoir standard BlueMaster, il assure les fonctions clés suivantes :

- Alimentation pour les dispositifs du système
- Écran LCD
- Alarme de détection des fuites
- Alarme de protection contre le débordement
- Mesure du débit au moyen d'un débitmètre externe
- Mesure des contenances au moyen d'un capteur de pression



Spécification 8

- Réservoir avec structure à double paroi
- TMS Standard
- Isolation autour du réservoir interne
- Chauffage dans le boîtier et/ou réservoir externe
Ventilation dans le réservoir externe
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique PIUSI
- Armoire de distribution (grande sur la 5 000 l)
- Éclairage dans l'armoire de distribution
- Dévidoir-enrouleur

Spécification 9

- Réservoir avec structure à double paroi
- TMS Standard
- Isolation autour du réservoir interne
- Chauffage dans le boîtier et/ou réservoir externe
Ventilation dans le réservoir externe
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique ELAFLEX ZVA
- Armoire de distribution (grande sur la 5 000 l)
- Éclairage dans l'armoire de distribution
- Dévidoir-enrouleur

Spécification 10

- Réservoir avec structure à double paroi
- Chauffage dans le boîtier et/ou réservoir externe
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique PIUSI
- Armoire de distribution (petite sur la 5 000 l)
- Indicateur de niveau à cadran

Spécification 12

- Réservoir avec structure à double paroi
- TMS Standard
- Chauffage dans le boîtier et/ou réservoir externe
Ventilation dans le réservoir externe
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique ELAFLEX ZVA
- Armoire de distribution (grande sur la 5 000 l)
- Éclairage dans l'armoire de distribution
- Pack spécial climats extrêmes (ruban chauffant et isolation)

Spécification 17

- Réservoir avec structure à double paroi
- TMS Standard
- Isolation autour du réservoir interne
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique PIUSI
- Armoire de distribution (grande sur la 5 000 l)
- Éclairage dans l'armoire de distribution

Spécification 18

- Réservoir avec structure à double paroi
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 l)
- Pistolet automatique PIUSI
- Armoire de distribution (petite sur la 5 000 l)
- Indicateur de niveau à cadran
- Débitmètre numérique PIUSI K24

BlueMaster PRO®

avec système de gestion des accès TITAN

Jusqu'à 20 000 utilisateurs

Le système de gestion des accès propose une gamme complète d'activités de gestion de l'AdBlue®, grâce à la mesure du niveau du produit dans les réservoirs des stations de distribution d'AdBlue® au sein d'une même entreprise ainsi que des quantités distribuées. Le système fournit un contrôle total des quantités d'AdBlue® stockées et distribuées et ce, du moment de sa livraison jusqu'à celui de son utilisation.



Caractéristiques:

- Gestion de l'accès des utilisateurs : enregistrement du volume d'AdBlue® distribué pour chaque utilisateur ou véhicule
- Autorisation par carte RFID
- Vérification de la location de la cuve avec le GPS intégré
- Visibilité et gestion de la cuve et des accès par GSM ou WIFI
- Alarmes intégrées : débordement et fuites
- Nombreux rapports et informations de gestion envoyés automatiquement sur MS Office
- Système de contrôle TMS Access
- Accès instantané aux données en ligne et gestion et contrôle 24h/24 et 7j/7
- Gestion jusqu'à 20.000 utilisateurs
- Mesure de la température du liquide dans la cuve

PRO Spécification 1

- Réservoir avec structure à double paroi
- TMS Access
- Chauffage dans le boîtier et/ou réservoir externe
Ventilation dans le réservoir externe
- Raccord de remplissage à accouplement à sec de 2"
- Pompe submersible
- Support de pistolet avec interrupteur marche/arrêt automatique de la pompe
- Flexible en EPDM de 6 m (flexible en EPDM de 4 m pour le réservoir de 2 500 I)
- Pistolet automatique PIUSI
- Armoire de distribution (grande sur la 5 000 I)
- Éclairage dans l'armoire de distribution
- Pack spécial climats extrêmes (ruban chauffant et isolation)
- Système de gestion des accès titan

Capacités et codage:

Capacité / Code	PRO Spécification 1	Spécification 8	Spécification 9	Spécification 10	Spécification 12	Spécification 17	Spécification 18
2500 I	0010011	0010291	0010301	0010311	0010331	0010261	0010271
4000 I	0010013	0010293	0010303	0010313	0010333	0010263	0010273
5000 I	0010014	0010294	0010304	0010314	0010334	0010264	0010274
9000 I	0010015	0010295	0010305	0010315	0010335	0010265	0010275



RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG
Sternenfeldstrasse 1-3
CH · 4127 **Birsfelden**

Fon 0848 800 555 info@rubag.ch www.rubag.ch



Birsfelden · Chavornay · Inwil · Konolfingen · Oberbüren · Otelfingen · Tuggen