

C 240 TS-14, C 250 TS-12, C 260 TS-10, C 270 TS-9

DLT 2702 avec norme européenne antipollution 4

La technologie brevetée bi-turbo de CompAir permet au TurboScrew de se distinguer dans sa catégorie. Dans des conditions normales de chantier, dans lesquelles le besoin en air comprimé varie fortement, le TurboScrew consomme jusqu'à **30% de carburant en moins** que les autres compresseurs conventionnels.



Caractéristiques

Moteur Cummins fiable, régulé électroniquement (gamme QSB) ; équipé d'un système de post-traitement des gaz d'échappement (SCRT®), le compresseur respecte toutes les valeurs limites légales du niveau 4 conformément au règlement 97/68/CE

Système SCRT® = catalyseur d'oxydation et filtre à particules diesel (DPF) en métal céramique ainsi que module SCR

Surcompression brevetée de l'air comprimé grâce au turbocompresseur supplémentaire

Poids en charge inférieur à 3.500 kg

4 grandes portes à deux battants à ouverture large à l'avant et sur les côtés en tôle d'acier résistant à la corrosion et zinguée avec solide revêtement par poudre.

Éléments d'habillage vissés un à un

Grand réservoir de diesel et d'urée (AdBlue)

Système de surveillance électronique du moteur et du compresseur et système SCRT®

Préfiltre à carburant de série avec séparateur d'eau

Soupape de réglage de la température de l'huile de série

Démarrage et arrêt du moteur à vide

Écran convivial

Gyrophare jaune

Graissage par inertie des turbocompresseurs de série

Avantages

Entretien du moteur comme par le passé (pas d'exigences plus élevées pour l'huile moteur et le diesel) ; l'installation peut être utilisée au 2e cycle de vie sans beaucoup d'efforts, même dans des pays où les émissions ne sont pas réglementées (déclassement)

Nettoyage du filtre à particules diesel (DPF) avec nettoyeur haute pression traditionnel possible, nécessite très peu d'entretien

Faibles coûts de fonctionnement grâce à d'importantes économies de carburant (pouvant aller jusqu'à 30% par rapport aux compresseurs conventionnels)

Mobile par camionnette ou tout-terrain de loisir. Contrôle de la cuve sous pression seulement tous les 5 ans. Seuls les freins à inertie sont nécessaires

Maintenance facile et rapide et grande solidité même dans des conditions d'utilisation exigeantes ou Impacts sur l'environnement

Peut facilement être échangé en cas de détériorations

Fonctionnement continu sans interruption de production

Grande fiabilité de fonctionnement grâce à l'arrêt automatique en cas de panne, par exemple : pression de l'huile moteur trop faible, température de l'eau de refroidissement trop élevée, température de l'air d'alimentation trop élevée, etc.

Bonne durée de vie du moteur grâce à une séparation efficace des particules d'eau et de saleté

Grande fiabilité, stabilité et puissance grâce à une température de fonctionnement optimale et une formation réduite de condensats

Bonne durée de vie du moteur

Utilisation rapide et simple : ajustement de la pression de service par paliers de 0,1 bar ; affichage des erreurs individuelles ; diagnostic rapide des erreurs

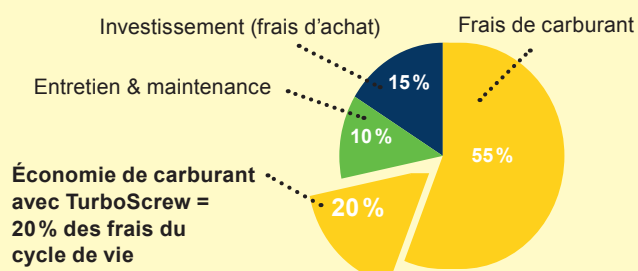
Affichage optique supplémentaire en cas d'avertissement et de panne

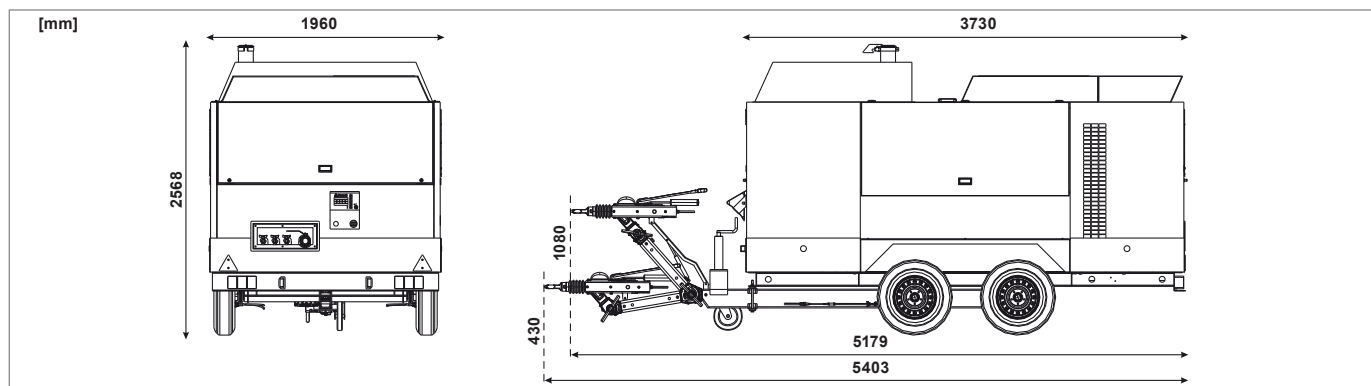
Minimisation des risques de détérioration potentielle des turbocompresseurs

Économies potentielles de carburant

En se basant sur des conditions normales d'utilisation sur des chantiers et sur une période d'utilisation de 10.000 heures de fonctionnement, des économies de diesel pouvant aller jusqu'à 30 % peuvent être réalisées sans problème en comparaison avec les compresseurs traditionnels. Cela se traduit par jusqu'à 20% des frais totaux du cycle de vie.

L'avantage pour vous : des économies significatives sur les coûts !





Caractéristiques techniques

Type		DLT 2702				
Modèles		C 240 TS-14	C 250 TS-12	C 260 TS-10	C 270 TS-9	
Caractéristiques de fonctionnement	Débit ¹⁾	m ³ /min	24	25	26	27
	Pression de service	bar	14	12	10	8,6
	Plage de pression	bar	5–14	5–12	5–10	5–8,6
Moteur	Moteur d'entraînement	Cummins QSB 6,7				
	Cylindres	6				
	Norme antipollution européenne	IV				
	Refroidissement du moteur	Refroidissement par eau				
	Puissance moteur	kW	224			
	Plage de régime moteur	min ⁻¹	1 000–2 400			
Capacités de remplissage	Remplissage d'huile moteur	l	17			
	Réservoir de carburant	l	350			
	Huile compresseur	l	70			
	Liquide de refroidissement	l	60			
	AdBlue	l	38			
Poids & dimensions	Poids en charge	kg	3 490			
	– réglable en hauteur & limité ²⁾	kg	3 500			
	Poids total autorisé en charge	kg	3 500			
	Longueur (min./max.)	mm	5 179 / 5 403			
	– réglable en hauteur & limité	mm	3 730			
	Longueur de l'habillage	mm	1 440			
	Largeur	mm	2 568			
Hauteur	mm	3 x 3/4" + 1 x 2"				
Niveau sonore	Prises d'air sur compresseur					
	Niveau de puissance acoustique maximal selon le règlement 2000/14/CE ³⁾	dB (A)	100			
	Niveau de bruit maximal ⁴⁾	dB (A)	71			

¹⁾ Conformément à la norme ISO 1217 éd. 3 1996, annexe D

²⁾ Sans options

³⁾ Valeurs limites légales prévues par la directive CE

⁴⁾ Niveau de bruit selon PNEUROP PN8NTC.2.2 sur 7 m

Options

Réfrigérant final intégré
avec séparation automatique des condensats. Réduit la teneur en eau de l'air comprimé. Échangeur de chaleur intégré et monté en aval, grâce auquel la chaleur de l'huile compresseur est utilisée pour réchauffer l'air comprimé

Combinaison de filtres ultrafins intégrée (en complément au réfrigérant final suscité), traitement de l'air par des filtres ultrafins conformément à la norme ISO 8573.1, y compris ZTV-ING partie 3 alinéa 4 avec une teneur en huile résiduelle inférieure à 0,01 ppm

Réalisation sur cadre
Permet le montage sur la surface de chargement d'un véhicule correspondant

Réalisation sur cadre sur patins avec passages pour fourches
Permet le montage sur le terrain

Couleurs et habillages personnalisables
Permet une bonne reconnaissance sur le chantier et aide à retrouver toute chose en cas de perte ou de vol

Aide au démarrage à froid
Permet un démarrage fiable même par une température ambiante de -25°C



RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG
0848 800 555 info@rubag.ch www.rubag.ch
Birsfelden · Chavornay · Inwil · Konolfingen · Oberbüren · Otelfingen · Tuggen