



CompAir

by Gardner Denver

La fiabilité mobile

Compresseurs mobiles de chantier



Solutions fiables en air comprimé mobile

C10-12 - C270TS-9

Conçu pour durer

Compresseurs mobiles de chantier

Conçu pour toutes les applications. La haute exigence des projets menés dans les domaines du bâtiment et des travaux publics imposent des compresseurs extrêmement fiables. Compair propose une large gamme de compresseurs mobiles parfaitement adaptés à toutes les applications mobiles.

La série C de Compair est en amélioration constante pour garantir le meilleur rendement et les émissions les plus faibles. De nombreuses innovations en font aussi des compresseurs simples à utiliser au quotidien et de maintenance aisée.

Conception d'excellence

La réglementation concernant les émissions est primordiale dans la conception de nos compresseurs. Toutefois, nos ingénieurs passionnés cherchent les meilleures options techniques pour vous offrir des compresseurs compacts, légers et les plus économiques possible avec des performances optimums. En respectant les directives 97/68/EC.

Le bloc de compression à vis est le composant le plus important du compresseur. Compair en garde la maîtrise complète de la conception à la fabrication en s'appuyant sur l'usinage par laser. Les performances et la fiabilité qui en découlent en font le compresseur le plus économe sur l'ensemble de sa durée de vie.



GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

AirPlus

Des solutions « sur mesures » pour s'adapter à vos besoins. Compair vous propose de nombreuses options et accessoires vous permettant d'adapter parfaitement votre équipement à vos besoins : traitement d'air, générateur de courant, boîte à outils, lubrificateur, enrouleur... Il est également possible de modifier des compresseurs déjà en fonctionnement par un kit filtre à particules diesel. De plus amples renseignements se trouvent en pages 14 & 15.

Outillage pneumatique

En complément de nos compresseurs mobiles, nous proposons également une large gamme d'outillages pneumatiques notamment : marteaux, perforateur...



Pour de plus amples renseignements référez-vous à la documentation spécifique « Outillage pneumatique ».



Pièces d'origine CompAir

Gardez l'esprit tranquille.

Les pièces et lubrifiants d'origine CompAir vous assurent en permanence fiabilité et hautes performances.

- Un rendement optimum pour des économies d'énergie
- Une longue durée de vie même dans des conditions d'utilisation extrêmes.
- Grande fiabilité



C10-12 à C14

1,0 à 1,4 m³/min
Gamme de produits
DLT 0101



Les modèles C10-12 à C14 sont une alternative performante aux outils électriques. Ils sont petits, compacts et légers, et pèsent 165 kg seulement pour un débit de 1,0 à 1,4 m³/min à 7-12 bar. Cette solution est idéale pour un vaste éventail de travaux de réparation et d'installation.

Démarrage électrique en équipement standard

Démarrage aisé – usage flexible.

Honda GX 630V

Moteur à essence à refroidissement par air.

Caractéristiques techniques

C10-12 à C14

Gamme de produits		DLT 0101		
Type		C10-12	C12-10	C14
Caractéristiques de service				
Débit ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4
	cfm	35	42	49
Pression de service	bar	12	10	7
	psi	174	145	101,5
Moteur		Honda GX 630		
Puissance moteur installée	kW	15,5	15,5	15,5
Vitesse hors charge du moteur	1/min	2200 - 2900	2200 - 2900	2200 - 2900
Poids en service²⁾				
Compresseur mobile	kg	165	165	165
Quantité de fluides				
Huile moteur	l	1,9	1,9	1,9
Réservoir de carburant	l	20	20	20
Huile compresseur	l	4,0	4,0	4,0
Dimensions				
Longueur	mm	890	890	890
Largeur	mm	635	635	635
Hauteur	mm	670	670	670
Longueur de la carrosserie		1 x 3/4"		
Niveau sonore				
Niveau sonore	dB(A)	93	93	93

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D ²⁾ Poids de service sans options

C20 à C30

2,0 à 3,0 m³/min
Gamme de produits
DLT 0206

Cette gamme permet d'utiliser jusqu'à deux marteaux. Ces compresseurs sont entraînés par des moteurs Kubota silencieux et économes. Un vaste choix de vitesses de moteur permet d'économiser davantage de carburant, ainsi que d'accroître la fiabilité et la durée de vie du moteur. Parmi les nombreuses options proposées, les générateurs intégrés permettent l'éclairage du site ou l'alimentation des outils électriques et du site. Avec un poids inférieur à 500 kg (version non freinée), les compresseurs peuvent être tractés par de petits véhicules.

Démarrage progressif

Allonge la durée de vie du moteur en réduisant les contraintes exercées au démarrage et en permettant au moteur d'atteindre sa température de fonctionnement avec le compresseur hors charge.

Panneaux vissés individuellement

La carrosserie est en acier galvanisé avec un revêtement déposé par procédé électrostatique, offrant ainsi une excellente protection contre les dommages et la corrosion. Grâce aux panneaux fixés individuellement, le remplacement est rapide et facile.

Accès facile grâce au capot articulé

Équipé de deux solides vérins pneumatiques, le capot est léger et facile à ouvrir, offrant ainsi une excellente accessibilité pour une maintenance aisée.



Kubota D1105/V1505

Moteur diesel fiable et économe en énergie.

Protection en plastique robuste

Protège le tableau de commande et les éléments d'éclairage.

Réservoir de carburant en plastique transparent

D'une extrême robustesse, le réservoir de carburant en plastique permet une vérification rapide du niveau.

Régulation progressive du débit

La régulation du régime moteur et de l'admission d'air s'adapte automatiquement au besoin d'air comprimé.

Élément de compression avec filtre à huile à cartouche vissée

Pour une maintenance rapide et facile.

Tableau électrique principal interne

Pour empêcher toute utilisation non autorisée.

Anneau de levage central

Pour une manipulation facile avec un engin de levage.

Fonctionnement fiable

Conçu pour une température ambiante comprise entre -10 et +45°C.

Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).

Mobile-Contrôle 1

Affichage numérique entièrement protégé

Avec compteur horaire inviolable

Protection automatique en cas de dysfonctionnement :

- Température excessive du compresseur
- Pression d'huile trop basse
- Température du moteur trop élevée
- Tension de charge de la batterie trop basse
- Niveau de carburant trop bas

Témoins

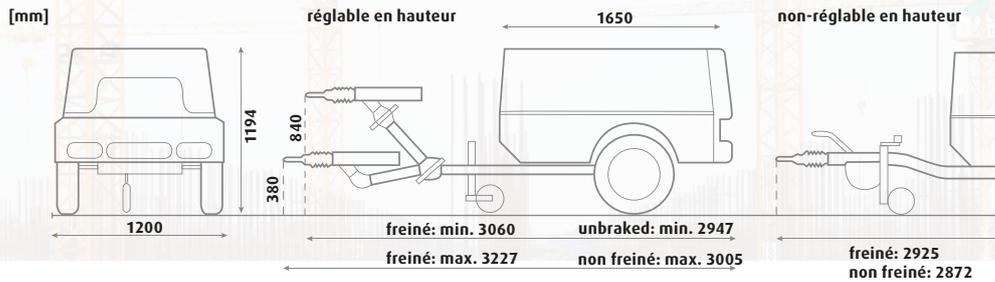
Pour un arrêt automatique d'urgence en cas de dysfonctionnement

Démarrage rapide par commutateur

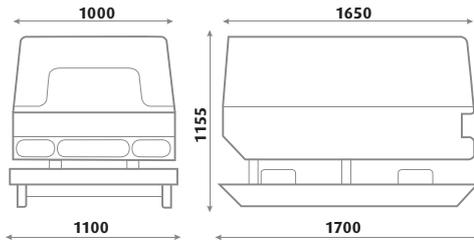
Évite la perte de temps des clés de contact égarées



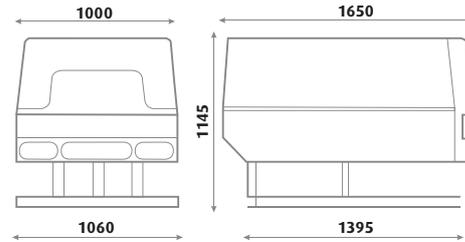
Caractéristiques techniques - c20 à c30



Version sur patins



Version sur châssis



Gamme de produits		DLT 0206						
Type		C20	C20GS	C20-14	C25SWISS	C25-10	C30	C30G
Caractéristiques de service								
Débit ¹⁾	m ³ /min	2,0	2,0 ²⁾	2,0	2,4	2,5	3,0	3,0 ²⁾
	cfm	70,6	70,6	70,6	88	88	105,9	105,9
Pression de service	bar	7	7	14	7	10	7	7
	psi	101,5	101,5	203	101,5	145	101,5	101,5
Moteur		Kubota D1105	Kubota V1505		Kubota D1105	Kubota V1505		
Puissance moteur installée	kW	16,3	23,1	23,1	17,9	23,1	23,1	23,1
Vitesse hors charge du moteur	1/min	2000 - 2600	1800 - 2600	1800 - 2600	2000 - 3000	1800 - 2600	1800 - 2600	1800 - 2600
Poids en service³⁾								
Compresseur mobile								
réglage en hauteur avec frein	kg	580	658	611	586	610	610	658
réglage en hauteur sans frein	kg	539	617	570	545	570	570	617
non-réglage en hauteur avec frein	kg	558	636	588	564	588	588	636
non-réglage en hauteur sans frein	kg	528	606	-	534	558	558	606
Version sur châssis	kg	458	535	-	463	485	485	535
Version sur patins	kg	498	575	-	503	525	525	575
Quantité de fluides								
Huile moteur	l	5,1	6,0	6,0	5,1	6,0	6,0	6,0
Réservoir de carburant	l	40	40	40	40	40	40	40
Huile compresseur	l	6,3	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
Dimensions								
Longueur	réglage en hauteur avec frein	mm	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227
	non-réglage en hauteur avec frein	mm	2925	2925	2925	2925	2925	2925
Largeur	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Hauteur	mm	1194	1194	1194	1194	1194	1194	1194
Longueur de la carrosseries		2 x 3/4"						
Niveau sonore								
Niveau de pression acoustique ⁴⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	69	69	69

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

²⁾ 9 kVA générateur (C20GS 6 kVA max.)

³⁾ Poids de service sans options

⁴⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROP PN8NTC2.2 à 7 m

C35-10 à C50

3,5 à 5,0 m³/min
Gamme de produits
DLT 0408

Les compresseurs de la gamme CompAir C35-10 – C50 sont entraînés par des moteurs diesel Yanmar 4TNV88BKCP refroidis par eau avec 4 cylindres très silencieux. Ces compresseurs sont spécialement conçus pour des applications urbaines et les zones résidentielles dans lesquelles les émissions sonores font l'objet de réglementations contraignantes. Le faible poids des modèles C38 et C42 (< 750 kg) (C38 et C42 non freinés) en fait le compresseur idéal pour de nombreuses applications, notamment pour les sociétés de location de matériel. Ces compresseurs compacts et légers sont disponibles avec des châssis différents et d'autres options.

Démarrage progressif

Allonge la durée de vie du moteur en réduisant les contraintes exercées au démarrage et en permettant au moteur d'atteindre sa température de fonctionnement avec le compresseur hors charge.

Panneaux vissés individuellement

La carrosserie est en acier galvanisé avec un revêtement déposé par procédé électrostatique, offrant ainsi une excellente protection contre les dommages et la corrosion. Grâce aux panneaux fixés individuellement, le remplacement est rapide et facile.

Accès facile grâce au capot articulé

Équipé de deux solides vérins pneumatiques, le capot est léger et facile à ouvrir, offrant ainsi une excellente accessibilité pour une maintenance aisée.

Yanmar 4TNV88BKCP

Moteur diesel 4 cylindres silencieux à faibles vibrations avec système d'injection directe.

Protection en plastique robuste

Protège le tableau de commande et les éléments d'éclairage.

Filtre à carburant

La contamination du carburant est contrôlée par un filtre de haute qualité à séparation de condensats. Chaque compresseur est également équipé de série d'une pompe de carburant manuelle.

Filtres à air

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur d'air.

Régulation progressive du débit

La régulation du régime moteur et de l'admission d'air s'adaptent automatiquement au besoin d'air comprimé.

Compression avec filtre à huile à cartouche vissée

Pour une maintenance rapide et facile.

Tableau électrique principal interne

Pour empêcher toute utilisation non autorisée.

Anneau de levage central

Pour une manipulation facile avec un engin de levage.

Réservoir de carburant en plastique transparent

D'une extrême robustesse, le réservoir de carburant en plastique permet une vérification rapide du niveau.

Fonctionnement fiable

Conçu pour une température ambiante comprise entre -10 et +45°C.

Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).

Kit adaptable pour filtre à particules Diesel

Pour les zones réglementées à faibles émissions.

Filtration optionnelle

Conforme ZTV-ING partie 3 section 4.



Mobile-Contrôle 2

Affichage numérique entièrement protégé

Avec compteur horaire inviolable

Voyant lumineux pour:

- Préchauffer
- Opération
- Arrêt automatique d'urgence en cas de dysfonctionnement

Démarrage rapide par commutateur

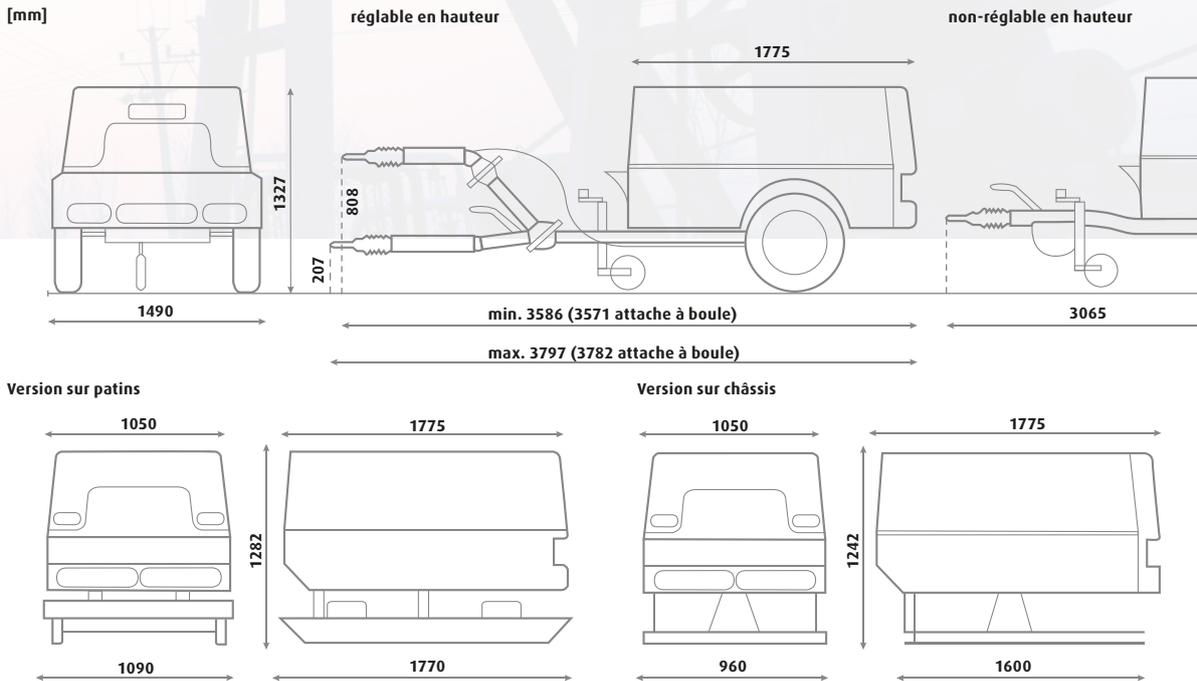
Évite la perte de temps des clés de contact égarées

Protection automatique en cas de dysfonctionnement :

- Température excessive du compresseur
- Pression d'huile trop basse
- Température du moteur trop élevée
- Vitesse trop basse
- Tension de charge de la batterie trop basse
- Niveau de carburant trop bas
- Niveau d'eau de refroidissement trop bas



Caractéristiques techniques - C35-10 à C50



Gamme de produits		DLT 0408				
Type		C35-10	C38	C42	C50	
Caractéristiques de service						
Débit ¹⁾	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
(En option Générateur 9 ou 15 kVA)	cfm	123,6	134	148	176,5	
Pression de service	bar	10	7	7	7	
	psi	145	101,5	101,5	101,5	
Moteur		Yanmar 4TNV88BKCP				
Puissance moteur installée	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Vitesse hors charge du moteur	1/min	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800	
Poids en service ²⁾						
Compresseur mobile	réglage en hauteur avec frein	kg	810	810	810	866
	réglage en hauteur sans frein	kg	745	745	745	-
	non-réglage en hauteur avec frein	kg	775	775	775	835
	non-réglage en hauteur sans frein	kg	740	740	740	800
Version sur châssis	kg	685	685	685	780	
Version sur patins	kg	740	740	740	800	
Quantité de fluides						
Huile moteur	l	7,4	7,4	7,4	7,4	
Réservoir de carburant	l	60	60	60	60	
Huile compresseur	l	9	9	9	9	
Dimensions						
Longueur	réglage en hauteur avec frein	mm	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797
	non-réglage en hauteur avec frein	mm	3065	3065	3065	3065
Largeur	mm	1490	1490	1490	1490	
Hauteur (réglage en hauteur, freiné)	mm	1327	1327	1327	1327	
Longueur de la carrosserie	2 x 3/4"					
Niveau sonore						
Niveau de pression acoustique ³⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

²⁾ Poids de service sans options

³⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROP PN8NTC.2 à 7 m

C55-14 à C76

5,5 à 7,6 m³/min
Gamme de produits
DLT 0705

Ces compresseurs testés et éprouvés se démarquent par leur efficacité supérieure et leur faible consommation de carburant. Grâce à une vaste plage de pressions allant jusqu'à 14 bar, cette gamme de compresseurs compacts est extrêmement polyvalente et répond aux besoins de nombreuses applications. Les compresseurs disposent d'un espace suffisant pour le rangement de deux marteaux, pics ou autre outil pneumatique. La présence de deux filtres à air séparés, un pour le moteur et l'autre pour le compresseur, garantit une longue durée de vie. Tous les points de révision sont positionnés de manière stratégique pour faciliter l'accès.

Démarrage progressif

Allonge la durée de vie du moteur en réduisant les contraintes exercées au démarrage et en permettant au moteur d'atteindre sa température de fonctionnement avec le compresseur hors charge.

Panneaux vissés individuellement

La carrosserie est en acier galvanisé avec un revêtement déposé par procédé électrostatique, offrant ainsi une excellente protection contre les dommages et la corrosion. Grâce aux panneaux fixés individuellement, le remplacement est rapide et facile.

Accès facile grâce au capot articulé

Équipé de deux solides vérins pneumatiques, le capot est léger et facile à ouvrir, offrant ainsi une excellente accessibilité pour une maintenance aisée.

Filtres à air

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur d'air.

Yanmar 4TNV98CT-NCP

Moteur diesel 4 cylindres silencieux à faibles vibrations avec système d'injection directe.

Protection en plastique robuste

Protège le tableau de commande et les éléments d'éclairage.

Filtre à carburant

La contamination du carburant est contrôlée par un filtre de haute qualité à séparation de condensats. Chaque compresseur est également équipé de série d'une pompe de carburant manuelle.

Régulation progressive du débit

La régulation du régime moteur et de l'admission d'air s'adaptent automatiquement au besoin d'air comprimé.

Compression avec filtre à huile à cartouche vissée

Pour une maintenance rapide et facile.

Tableau électrique principal interne

Pour empêcher toute utilisation non autorisée.

Anneau de levage central

Pour une manipulation facile avec un engin de levage.

Réservoir de carburant en plastique transparent

D'une extrême robustesse, le réservoir de carburant en plastique permet une vérification rapide du niveau.

Fonctionnement fiable

Conçu pour une température ambiante comprise entre -10 et +45°C.

Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).

Filtration optionnelle

Conforme ZTV-ING partie 3 section 4.

Mobile-Contrôle 2+

- **Affichage numérique entièrement protégé**

Avec compteur horaire inviolable

- **Témoins**

Pour un arrêt automatique d'urgence en cas de dysfonctionnement

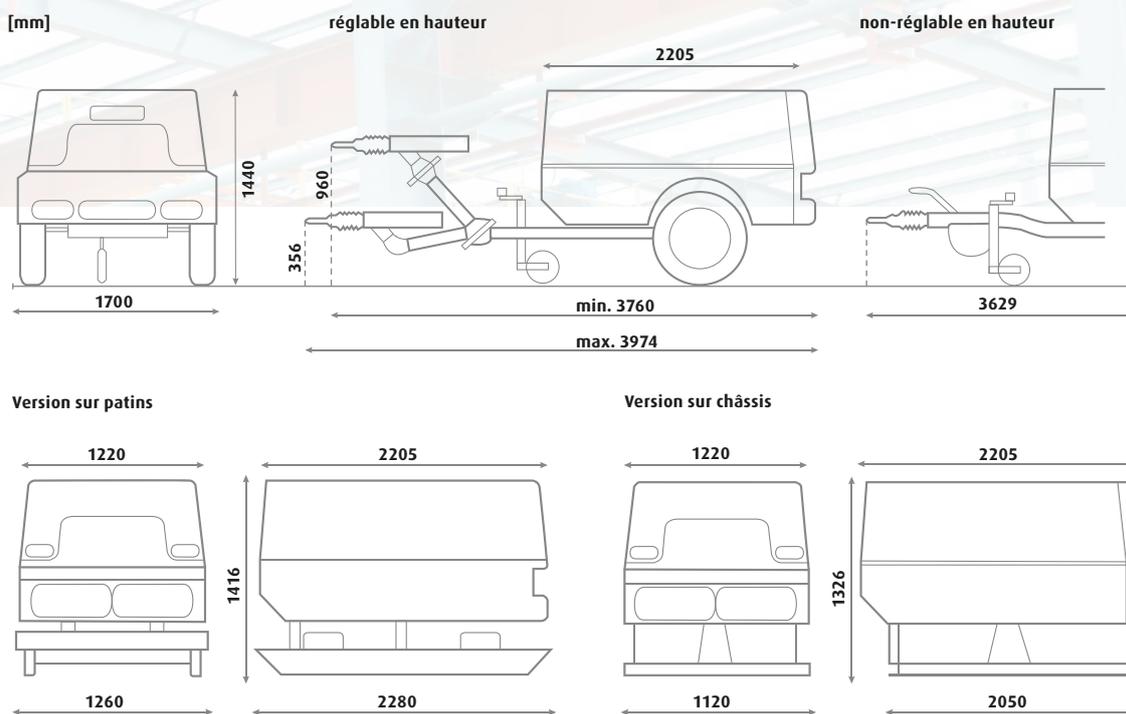
- **Protection automatique en cas de dysfonctionnement :**

- Température excessive du compresseur

- Pression d'huile trop basse
- Température du moteur trop élevée
- Vitesse trop basse
- Niveau de carburant trop bas
- Niveau d'eau de refroidissement trop bas



Caractéristiques techniques - C55-14 à C76



Gamme de produits		DLT 0705				
Type		C55-14	C60-12	C65-10	C65HS	C76
Caractéristiques de service						
Débit ¹⁾	m ³ /min	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
(En option Générateur 9 ou 15 kVA)	cfm	194	211,9	229,5	229,5	268
Pression de service	bar	14	12	10	7	7
	psi	203	174	145	101,5	101,5
Moteur		Yanmar 4TNV98CT-NCP, 4 cylindres, refroidi à l'eau				
Puissance moteur installée	kW	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7
Vitesse de rotation	1/min	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500
Poids en service²⁾						
Compresseur mobile	réglage en hauteur avec frein	kg	1240	1240	1240	1240
	non-réglage en hauteur avec frein	kg	1200	1200	1200	1200
Version sur châssis	kg	1100	1100	1100	1100	1100
Version sur patins	kg	1150	1150	1150	1150	1150
Quantité de fluides						
Huile moteur	l	8	8	8	8	8
Réservoir de carburant	l	140	140	140	140	140
Huile compresseur	l	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
Dimensions						
Longueur	réglage en hauteur avec frein	mm	3760-3974	3760-3974	3760-3974	3760-3974
	non-réglage en hauteur avec frein	mm	3629	3629	3629	3629
Largeur	mm	1700	1700	1700	1700	1700
Hauteur	mm	1440	1440	1440	1440	1440
Longueur de la carrosserie	3 X 3/4" en option 1 X 1/2"					
Niveau sonore						
Niveau de pression acoustique ³⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

²⁾ Poids de service sans options

³⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROF PN8NTC2.2 à 7 m

C85-14 à

C140-9

10,5 à 13,3 m³/min

Gamme de produits

DLT 1304



Cette gamme a été conçue pour des conditions rudes sur les chantiers de construction. Qu'elle soit utilisée pour la construction de routes, pour des travaux de génie civil ou dans un contexte de rénovation, cette nouvelle gamme de compresseurs est inégalée en terme de fiabilité, de performance et de qualité d'air comprimé avec, en plus, une maintenance beaucoup plus facile. Le compresseur est équipé en version standard de nombreuses options non disponibles auprès des autres fabricants. Grâce à la présence de deux batteries, une performance optimale est garantie même pendant les hivers les plus rigoureux. La longue durée de vie de ces compresseurs est encore améliorée par un système d'arrêt automatique. Les moteurs à haut rendement Deutz TCD4.1 sont équipés d'injection de carburant électronique pour répondre aux standards d'émissions européens.

Démarrage progressif

Allonge la durée de vie du moteur en réduisant les contraintes exercées au démarrage et en permettant au moteur d'atteindre sa température de fonctionnement avec le compresseur hors charge.

Battants latéraux à grand angle d'ouverture

Offrant une parfaite accessibilité pour faciliter la maintenance.

Filtres à air

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur d'air.

Fiable, robuste et faible consommateur de carburant : le moteur DEUTZ de la série TCD4.1

- Répond aux directives Stage IV des standards d'émissions européens. Il répond déjà, également aux nouvelles directives STAGE V (à partir de 2019)
- Filtre à particules DPF en équipement standard

Protection en plastique robuste

Protège le tableau de commande et les éléments d'éclairage.

Filtre à carburant

La contamination du carburant est contrôlée par un filtre de haute qualité à séparation de condensats. Chaque compresseur est également équipé de série d'une pompe de carburant manuelle.

Équipement en 24 V

Assurant des réserves d'énergie suffisantes en cas de démarrage à froid et une montée en puissance sans danger.

Régulation progressive du débit

La régulation du régime moteur et de l'admission d'air s'adaptent automatiquement au besoin d'air comprimé.

Compression avec filtre à huile à cartouche vissée

Pour une maintenance rapide et facile.

Tableau électrique principal interne

Pour empêcher toute utilisation non autorisée.

Anneau de levage central

Pour une manipulation facile avec un engin de levage.

Réservoir de carburant en plastique

Avec indicateur de niveau.

Fonctionnement fiable

Conçu pour une température ambiante comprise entre -10 et +45°C.

Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).

Filtration optionnelle

Conforme ZTV-ING partie 3 section 4.

Mobile-Contrôle 3

Affichage numérique

Toutes les données de fonctionnement requises disponibles en un coup d'œil

Réglage simple et rapide de la pression

Mémoire des défauts avec données de fonctionnement détaillées

Protection automatique en cas de dysfonctionnement :

- Niveau de l'eau de refroidissement du moteur trop bas

- Pression d'huile trop basse

- Erreurs matérielles

- Niveau de carburant trop bas

- Eau dans le préfiltre à carburant

- Contrôle de la charge (rupture de la courroie trapézoïdale, défaillance de l'alternateur)

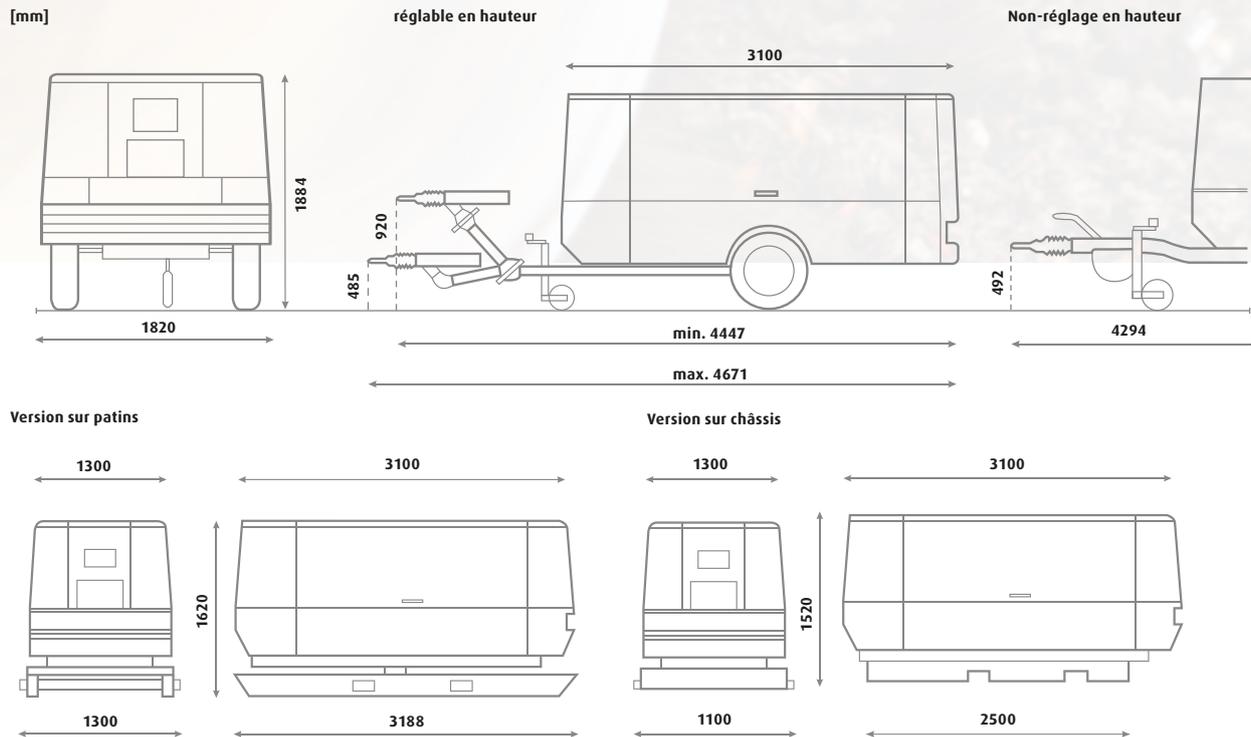
- Température excessive de l'eau de refroidissement

- Température excessive du réfrigérant intermédiaire

- Température excessive de l'élément de compression



Caractéristiques techniques - C85-14 à C140-9



Gamme de produits		DLT 1304			
Type		C105-14	C115-12	C130-10	C140-9
Caractéristiques de service					
Débit ¹⁾	m ³ / min	10,5	11,5	12,5	13,3
	cfm	371	406	441	470
Pression	bar	14	12	10	8,6
	psi	203	174	145	125
Moteur		Deutz TCD 4,1 L4			
Puissance moteur installée	kW	105	105	105	105
Vitesse de rotation	1 / min	1300 - 1750	1300 - 1900	1300 - 2050	1300 - 2200
Poids en service²⁾					
Compresseur mobile					
réglage en hauteur avec frein	kg	2160	2160	2160	2160
non-réglage en hauteur avec frein	kg	2085	2085	2085	2085
Version sur châssis	kg	1945	1945	1945	1945
Version sur patins	kg	2055	2055	2055	2055
Quantité de fluides					
Huile moteur	l	11,5	11,5	11,5	11,5
Réservoir de carburant	l	175	175	175	175
Volume réservoir Adblue	l	20	20	20	20
Huile compresseur	l	25,5	25,5	25,5	25,5
Dimensions					
Longueur	réglage en hauteur avec frein	mm	4447-4659	4447-4659	4447-4659
	non-réglage en hauteur avec frein	mm	4294	4294	4294
Largeur	mm	1820	1820	1820	1820
Hauteur	mm	1884	1884	1884	1884
Longueur de la carrosserie		2 x 3/4" et 1 x 2"			
Niveau sonore					
Niveau de pression acoustique ³⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

²⁾ Poids de service sans options

³⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROPN8NTC2.2 à 7 m

C200TS-24 à C270TS-9

20 à 27,0 m³ / min
Gamme de produits
DLT 2702



Les compresseurs TurboScrew, avec leur technologie bi-turbo unique, offrent un rendement du diesel inégalé, un poids réduit de 3 500 kg et des performances conformes à la directive européenne 97/68/CE Stage 4 final relatives aux émissions et à la préservation de l'environnement. Les nouveaux compresseurs TurboScrew sont dotés du système primé SCRT® (Selective Catalytic Reduction Technology) capable d'éliminer quasiment toutes les émissions d'oxyde d'azote des gaz d'échappement diesel.



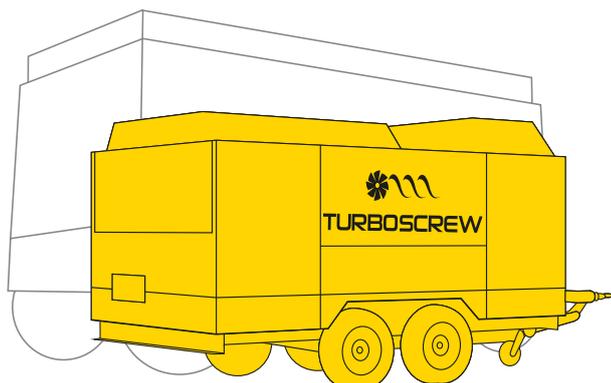
TURBOSCREW

Technologie TurboScrew

Le système de compression TurboScrew de CompAir propose une approche radicalement nouvelle de l'utilisation de l'énergie perdue lors de l'exploitation. Il fait appel à un moteur à turbocompresseur Cummins qui alimente un compresseur à vis CompAir dans lequel une turbine entraînée par le gaz d'échappement du moteur précomprime l'air admis par aspiration avant son entrée dans la chambre de compression.

D'un encombrement minimum c'est l'un des plus légers de sa catégorie, le compresseur léger

TurboScrew peut être remorqué par un véhicule dont le poids de remorquage maximum est de 3 500 kg ; il convient donc également parfaitement aux chantiers difficiles d'accès.



Démarrage progressif

Allonge la durée de vie du moteur en réduisant les contraintes exercées au démarrage et en permettant au moteur d'atteindre sa température de fonctionnement avec le compresseur hors charge.

Battants latéraux à grand angle d'ouverture

Offrant une accessibilité excellente pour une maintenance facile.

Système SCRT®

Réduction simultanée des particules de suie et des oxydes d'azote.

Cummins QSB 6.7

Moteur diesel 6 cylindres à turbocompresseur robuste, pourvu d'un second turbocompresseur intégré pour assurer la précompression de l'air d'admission du compresseur.

Équipement en 24 V

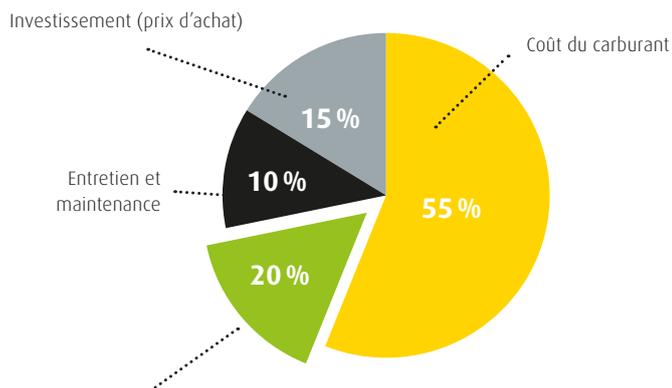
Assurant des réserves d'énergie suffisantes en cas de démarrage à froid et une montée en puissance sans danger.

Panneaux vissés individuellement

La carrosserie en acier est galvanisée dans la masse avec un revêtement déposé par procédé électrostatique, offrant ainsi une excellente protection contre les dommages et la corrosion. Grâce aux panneaux fixés individuellement, le remplacement est rapide et facile. Une carrosserie en plastique est disponible en option.

Économies d'énergie

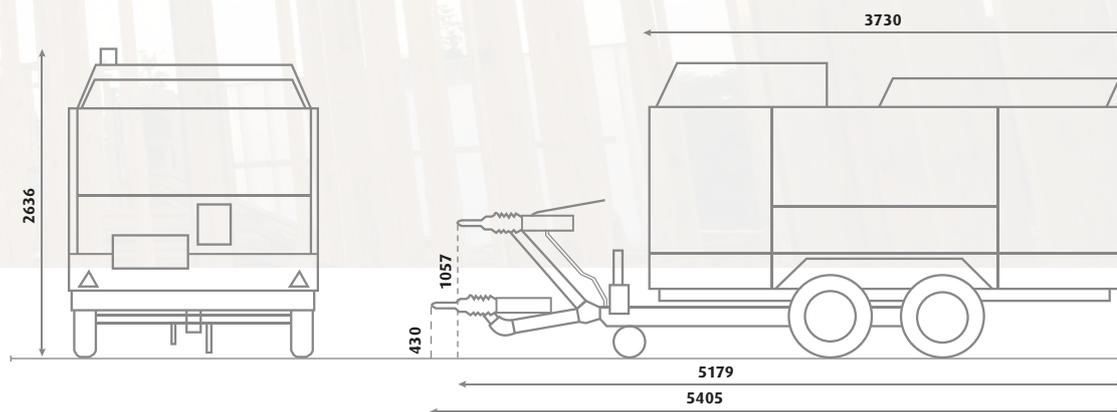
Sur un chantier classique et avec un cycle de vie de 10 000 heures, les économies de carburant peuvent atteindre jusqu'à 30% par rapport aux compresseurs conventionnels équivalents dans cette plage de sortie, soit jusqu'à 20% du coût de cycle de vie total.



Économies de carburant TurboScrew = 20% du coût de cycle de vie

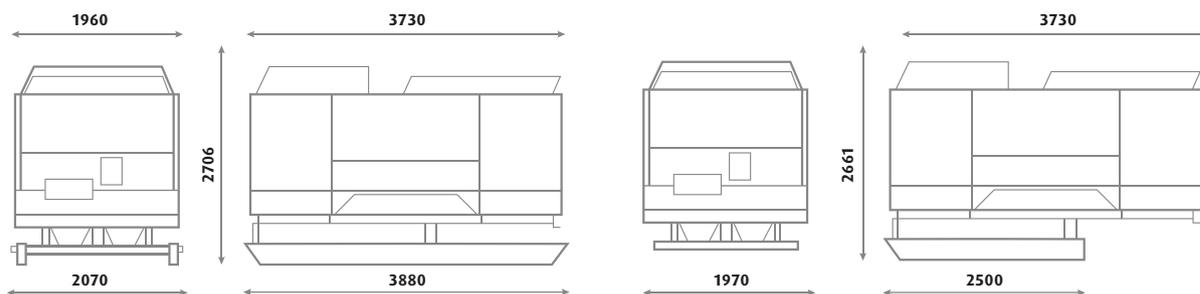
Caractéristiques techniques - C200TS-24 à C270TS-9

[mm]



Version sur patins

Version sur châssis



Gamme de produits	DLT 2702									DLT 2702 HP			
	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17		
Type													
Caractéristiques de service													
Débit ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23	
	cfm	706	741,6	776,9	812	847,5	882,8	918	953	706	741,6	812	
Pression de service	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17	
	psi	203	174	145	130,5	203	174	145	130,5	348	304,5	246,5	
Moteur		Cummins QSB 6,7									Cummins QSB 6,7		
Puissance moteur installée	kW	180	180	180	180	224	224	224	224	224	224	224	
Vitesse moteur à vide	1/min	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
Vitesse moteur en charge	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	
Poids en service²⁾													
Compresseur mobile réglage en hauteur avec frein	kg	3450	3450	3450	3450	3490	3490	3490	3490	3490	3490	3490	
Version sur patins	kg	3545	3545	3545	3545	3585	3585	3585	3585	3585	3585	3585	
Version sur châssis	kg	3385	3385	3385	3385	3425	3425	3425	3425	3425	3425	3425	
Quantité de fluides													
Huile moteur	l	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	
Réservoir de carburant	l	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	
Volume réservoir Adblue	l	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	
Huile compresseur	l	65	65	65	65	70	70	70	70	55	55	55	
Dimensions													
Longueur	mm	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	
Largeur	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	
Hauteur	mm	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	
Longueur de la carrosserie		3 x 3/4" et 1 x 2"									1 x 2"		
Niveau sonore													
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A) LPA		71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

²⁾ Poids de service sans options

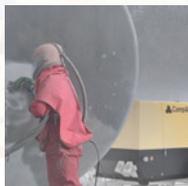
³⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROP PN8NTC2.2 à 7 m

AirPlus - De nombreuses options pour de nombreuses applications

Options pour tous les types de C10-12 à C270TS-9



Broyage/Concassage



Sablage



Soufflage de glace



Travaux de forage



Projection de béton

Options AirPlus



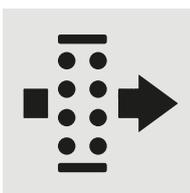
Réfrigérant final

Intégré avec séparation automatique des condensats. Réduit la teneur en eau de l'air comprimé. Un échangeur de chaleur supplémentaire utilise l'huile du compresseur pour chauffer l'air comprimé qui protège les outils du gel.



Graisseur Intégré

Pour la lubrification optimale des outils pneumatiques.



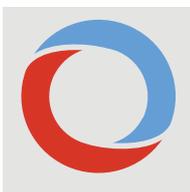
Ensemble de micro-filtres intégrés

(en plus du réfrigérant final indiqué plus haut)
Traitement d'air par micro-filtres, conformément aux normes ISO 8573.1, notamment ZTV-ING 90, qui stipule une teneur résiduelle en huile inférieure à 0,01 ppm.



Enrouleur

De 20 m de tuyau autoporteur léger ; protège le tuyau de l'usure prématurée et permet une intervention rapide sur le chantier.



Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid. Protège les outils d'air comprimé du gel. De série à partir du modèle C35-10.



Couleur de peinture spéciale et étiquetage en fonction des spécifications du client

Permet une identification rapide sur le chantier et facilite la traçabilité en cas de perte ou de vol.

Représentation schématique de toutes les options de traitement de l'air disponibles



Applications	Réfrigérant final avec séparation automatique des condensats	Ensemble de micro-filtres intégrés (ZTV-SIB 90)	Raccordement d'air séparé conforme à la norme ISO 8573.1, classe 1-1	Graisseur d'outils
Broyage/Concassage	-	-	-	+
Sablage	+	✓	✓	-
Soufflage de glace	+	✓	✓	-
Travaux de forage	✓	-	-	+
Pistolets à peinture	+	+	✓	-
Tunneliers	-	-	-	+
Soufflage de câble	+	✓	-	-
Projection de béton	+	✓	-	-

+ recommandé ✓ selon le fabricant et l'application - non requis

AirPlus - De nombreuses options pour de nombreuses applications

Options pour tous les types de C14 à C270TS-9

✦ En option ✓ De série - Non disponible

Type	Qualité d'air comprimé			Compresseur							Générateur intégré			Accessoires moteur		
	Réfrigérant final	Filtrage	Graisseur	Boite à outils	Enrouleur	Logement inférieur	Vane thermostatique	Marche / arrêt déporté	Filtre à particules diesel monté en usine	Kit adaptable Filtre à particules diesel	7 kVA at 110V 50Hz	9 kVA / 16 A max. à 230 / 400V 50Hz	15 kVA / 20 A max. à 230 / 400V 50 Hz	Filtre à carburant avec séparateur de condensats	Pare-étincelles	Arrêt du moteur en cas de surtension due à des gaz inflammables
DLT 0101																
C10-12	✦	-	✦	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C12-10	✦	-	✦	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	✦	-	✦	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0206																
C20	✦	-	✦	✦	✦	✦	✦	-	-	-	✦	✦	-	✓	✦	✦
C20-14	✦	-	✦	✦	✦	✦	✦	-	-	-	✦	✦	-	✓	✦	✦
C25	✦	-	✦	✦	✦	✦	✦	-	-	-	-	-	-	✓	✦	✦
C25-10	✦	-	✦	✦	✦	✦	✦	-	-	-	-	-	-	✓	✦	✦
C30	✦	-	✦	✦	✦	✦	✦	-	-	-	✦	✦	-	✓	✦	✦
DLT 0408																
C35-10	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	-	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C38	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	-	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C42	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	-	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C50	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	-	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✦
DLT 0705																
C55-14	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	✦
C60-12	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	✦
C65-10	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	✦
C76	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	✦
DLT 1304																
C85-14	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C95-12	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C100-10	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C110-9	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C105-14	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C115-12	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C130-10	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
C140-9	✦	✦	✦	-	-	-	✓	✦	✓	-	✦	✦	✦	✓	-	-
DLT 2702																
C200TS-14	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C210TS-12	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C220TS-10	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C230TS-9	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C240TS-14	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C250TS-12	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C260TS-10	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C270TS-9	✦	✦	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	✓	✦	✓	-	-	-	-	✓	-	-

• Générateur Intégré

- Générateur synchrone contrôlé électroniquement
- Protection IP 54

• Kit grand froid *

- Disponible sur plusieurs modèles



Une Présence Mondiale – Un véritable Service de proximité

Excellent depuis plus de 200 ans dans le domaine de l'ingénierie, la marque CompAir offre une gamme étendue de compresseurs et d'accessoires hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée. Intégré au groupe mondial Gardner Denver, CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.



Compresseurs portables (UE et hors UE)

C10-12 - C270TS-9

1 à 27 m³/min de 7 à 24 bar

Air Plus propose de nombreuses variantes et options :

- Réfrigérant final
- Filtres ultra-fins
- Générateur intégré
- Panneau de sol étanche
- Enrouleur
- Pare-étincelles d'échappement
- Filtre à particules de gaz d'échappement
- Couleurs personnalisées

Outils

- Marteaux-burineurs
- Trépans
- Marteaux-piqueurs
- Broyage/Concassage

Outils avec amortissement des vibrations :

- Trépans
- Marteaux-piqueurs
- Broyage/Concassage

Accessoires :

- Vaste choix d'outils à saigner, de burins à bout plat et de bêches
- Lubrificateur en ligne
- Séparateur de condensats avec ou sans graisseur
- Tuyaux d'air

Services

- Assistance et conseils techniques
- Réseau mondial de service
- Fiabilité des pièces de rechange
- Solutions individualisées
- Séminaires et formations

**GARANTIE
2 ANS**



RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG

0848 800 555

info@rubag.ch

www.rubag.ch

Birsfelden · Chavornay · Inwil · Konolfingen · Oberbüren · Otelfingen · Tuggen

566F 12/17