

Pompe à Boues Submersible Type ABS JS 15

Spécification

Pompe électrique submersible.

Profondeur d'immersion maxi 20 m. Protection IP 68.

Température max. du liquide pompé, en fonctionnement continu : 40°C.

Densité max du liquide 1100 kg/m³. pH du liquide pompé 5-8.

Section de passage libre 45x40 mm.

Nombre de démarrage max. : 30/heure.

Un diamètre de roue maxi. nécessite au moins la moitié du moteur submergé pour un service continu (la pompe peut fonctionner en position couchée).

JS 15 D/DKS* -114** triphasé.

JS 15 D/DKS* -126 triphasé.

*option: régulateur de niveau intégré, excl. 500 V

** Diamètre de roue pour fonctionnement avec un niveau d'eau faible ou un fonctionnement intermittent à sec.

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	4.5	2.6	2.1

Câble électrique

20 m type S1BN8-F

4 x 1,5 mm².

Protection du moteur

Equipées de thermo-sondes intégrées aux enroulements du stator (140°C, ±5).

Etanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.

Garniture primaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.

Garniture secondaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.

Roulements à billes

Roulement supérieur: Roulement à simple rangée de billes.

Roulement inférieur: Roulement à simple rangée de billes.

Refoulement

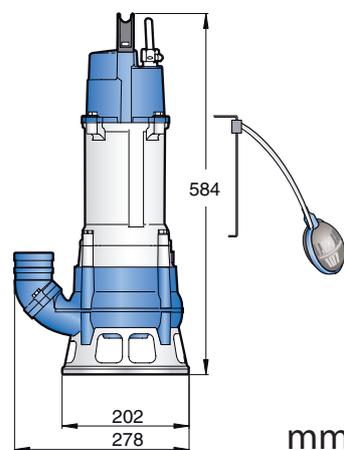
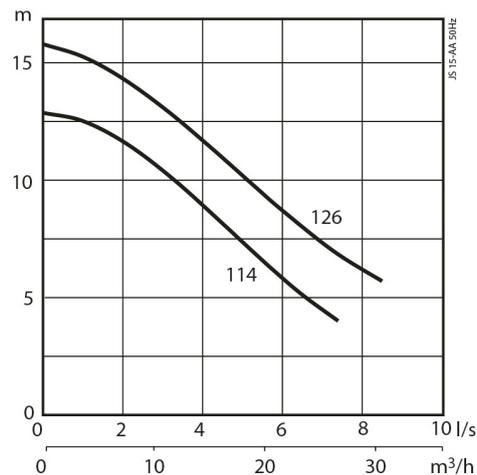
2", 2 1/2", 3" (standard)

2", 2 1/2", 3" fileté B.S.P.

Poids (sans câble)

18 kg

FR 50 Hz



Options et accessoires

Anodes en zinc • Revêtement de protection

Boîtier de commande avec démarreur

Flotteur • Kit de réparation

Accessoires de raccordement et tuyau

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Aluminium	EN 1706: AC-43100	ASTM AlSi10mg
Visseries	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre rotor	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et Roue	Fonte Nodulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTMA A 563-80: 60-40-18
O-rings	Nitrile		