

# C20, C25 SWISS

DLT 0206

Die Kompressoren C20 und C25 sind genau auf den Luftbedarf von bis zu zwei Druckluftwerkzeugen abgestimmt. Sie werden durch die besonders leisen und kraftstoffsparenden Kubota Motoren angetrieben. Der große Motordrehzahlbereich garantiert dieser Kompressorbaureihe Kraftstoffeinsparung und eine längere Lebensdauer. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten dieser Kompressoren können durch integrierte Generatoren für Licht oder elektrische Werkzeuge erweitert werden. Ein Betriebsgewicht ab 500 kg (ungebremst) erlaubt den Transport mit kleinen PKWs.



**GERMAN**  
**ENGINEERING**  
& DESIGN

## Merkmale

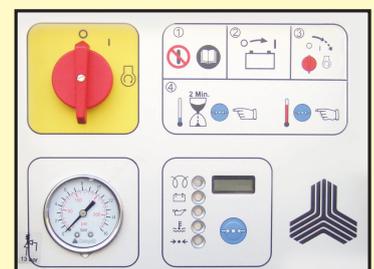


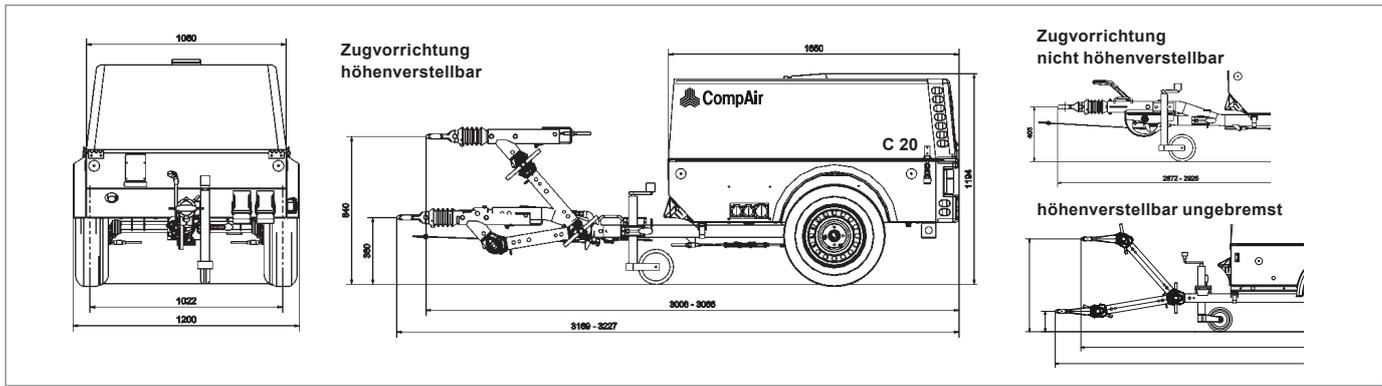
## Vorteile

Kubota D1105	Zuverlässiger, sparsamer Dieselmotor
Entlasteter Motorenanlauf	Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors
Verschraubte Einzelbleche	Kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion
Aufklappbare Haube mit zwei robusten Gasfedern	Gute Zugänglichkeit bei der Wartung
Robuster Kunststoffschutz	Schützt Bedienpult und Verkehrssicherheitselemente
Transparenter Kraftstofftank	Ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen
Stufenlose Volumenstromregelung	Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst
Ölfilter ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt	Ermöglicht eine schnelle, einfache Wartung
Hauptschalter im Innenraum des Kompressors	Schutz gegen missbräuchliche Nutzung
Zentrale Kranöse	Einfache Umsetzung, Transport via Kran
Optionaler Generatorbetrieb	Bei optionalem Generatorbetrieb können elektrisch betriebene Abnehmer versorgt werden
Öltemperatur-Regelventil	Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast

### Portable-Control 1

- **Mit Digitalanzeige und Folientastatur**  
Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar
- **Automatische Abschaltung bei Störung:**
  - Überhöhte Kompressortemperatur
  - Zu niedriger Motoröldruck
  - Zu hohe Motortemperatur
  - Zu geringe Batterieladespannung
  - Kraftstoffmangel
- **Anzeigenleuchten**  
Für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung
- **Start per Drehschalter**  
Um Zeitverluste wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen





## Technische Daten

Typ		DLT 0206		
Handelsmarke		C20	C25 SWISS	
Betriebsdaten	Volumenstrom <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /min	2,0	2,4
	Betriebsüberdruck	bar	7	7
	Druckbereich	bar	5–8	5–8
Motor	Antriebsmotor	Kubota D1105		
	Zylinder	3		
	Motorkühlung	Wasserkühlung		
	Leistung Motor	kW	16,3	17,9
	Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	2.000–2.600	2.000–2.850
Füllmengen	Motoröl Füllung	l	5,1	
	Kraftstofftank	l	40	
	Kompressoröl	l	6,3	6,6
Gewichte & Abmessungen	Betriebsgewicht <sup>2)</sup>			
	– höhenverstellbar & gebremst	kg	580	586
	– höhenverstellbar & ungebremst	kg	539	545
	– starre Deichsel & gebremst	kg	558	564
	– starre Deichsel & ungebremst	kg	528	534
	Zulässiges Gesamtgewicht	kg	500/700	700
	Länge (min./max.)			
	– höhenverstellbar & gebremst	mm	3.169–3.227	
	– starre Deichsel & gebremst	mm	2.925	
	Breite	mm	1.200	
Höhe	mm	1.194		
Druckluftanschlüsse		2 x ¾ "		
Schalldruckpegel <sup>3)</sup>	dB (A)	69		

<sup>1)</sup> nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

<sup>2)</sup> Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

<sup>3)</sup> Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

## Optionen

### Integrierter Nachkühler

mit automatischer Kondensatabscheidung und mit/ohne nachträglicher Druckluftaufheizung

**Schlauchaufroller mit 20 m ¾" Schlauch** bietet materialschonenden und bequemen Transport

**Aufbaurahmen** für Montage auf LKW

**Kufenrahmen** für die stationäre Aufstellung auf Baustellen

**Verschiedene Fahrgestellausführungen**

**Integriertes Rückschlagventil** für den Verbundbetrieb mehrerer Kompressoren

### Auswahl an Zugösen

NATO, 40 mm DIN, 50 mm Kugelkopf usw. für PKW und LKW

**Geschlossene Bodenwanne** für Einsatz in Wasserschutzgebieten

**Kundenfarbe**

**Zusätzlicher Entnahmehahn (C20)**

u.a.



CompAir Drucklufttechnik –  
Zweigniederlassung der Gardner  
Denver Deutschland GmbH  
Argenthaler Straße 11  
D-55469 Simmern  
Tel. +49 (0) 6761 832-0  
Fax +49 (0) 6761 832-81308  
marketing.simmern@compair.com  
[www.compair.de](http://www.compair.de)

CompAir GmbH  
Im Südpark 207  
A-4030 Linz  
Tel. +43 (0) 732 32 0880-0  
Fax +43 (0) 732 32 0880-100  
office.linz@compair.com  
[www.compair.at](http://www.compair.at)



RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG  
0848 800 555 info@rubag.ch www.rubag.ch  
Birsfelden | Chavornay | Inwil | Konolfingen | Oberbüren | Otelfingen