

# C10-12, C12-10, C14

DLT 0101

C10-12 bis C14, die schlagkräftige Alternative zum Elektrowerkzeug. Kompakter Kompressor – nur 160 kg Transportgewicht.

Mit einem Volumenstrom von 1,0 bis 1,4 m<sup>3</sup> / min bei 7 bis 12 bar. Ideal für verschiedenste Reparatur- und Installationsarbeiten.



**GERMAN**  
**ENGINEERING**  
& DESIGN

## Merkmale



## Vorteile

Luftgekühlter Benzinmotor Honda Typ GX 630		Laufruhig und wirtschaftlich
Nur 160 kg Transportgewicht		Einfache Verladung auf der Ladefläche von Transportern, Kombi-Fahrzeugen oder Pritschenwagen. Die frei bleibende Anhängerkupplung ermöglicht den Transport weitererer Baumaschinen
Kompakte Abmessungen sowie Transporträder und ausklappbare Zugvorrichtung		Passt durch Türen und ist trag- sowie handverfahrbar
2 Kranösen und umlaufende Transportgriffe		Für einfache Handhabung und Verladung
Abnehmbarer Kraftstoffbehälter aus schwarzem Kunststoff, 20 l Inhalt		Einfache und sichere Befüllung
Aufklappbare Abdeckung		Sehr gute Zugänglichkeit bei der Wartung
Serienmäßig Elektro-Starteinrichtung		Überall einsatzfähig, leicht zu starten
Kaltstarthilfe durch Druckentlastung des Kompressors		Gutes Starten auch im Winter
Stufenlose Regelung paßt die Motordrehzahl dem Luftverbrauch optimal an		Wirtschaftlicher, leistungsstarker Einsatz
Getrennte Luftfilter für Motor und Verdichter mit Sicherheitselement		Hohe Filterstandzeiten, lange Wartungsintervalle sowie hohe Betriebsicherheit
Ölintegralsystem		Kompakt, leichte Wartung. Keine Schlauchleitungen, hohe Betriebsicherheit
Automatische Abschaltung bei zu hoher Verdichtertemperatur oder zu niedrigem Motoröldruck		Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast



## Technische Daten

Typ		DLT 0101			
Handelsmarke		C10-12	C12-10	C14	
Betriebsdaten	Volumenstrom <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /min	1,0	1,2	1,4
	Betriebsüberdruck	bar	12	10	7
	Druckbereich	bar	5–8	5–8	5–8
Motor	Antriebsmotor	Honda GX 630			
	Zylinder	2			
	Motorkühlung	Luftkühlung			
	Leistung Motor	kW	13,2		
	Drehzahlbereich	min -1	2.200–3.500		
Füllmengen	Motoröl Füllung	l	1,5		
	Kraftstofftank	l	20		
	Kompressoröl	l	4		
Gewichte & Abmessungen	Betriebsgewicht <sup>2)</sup>		160		
	Länge	mm	960		
	Breite	mm	700		
	Höhe	mm	630		
	Druckluftanschlüsse		1 x 3/4"		
Schall	Schalldruckpegel <sup>3)</sup>	dB (A)	69		

## Optionen

**Werkzeugöler**  
2,3 l mit Aufstellvorrichtung

**Seperater Nachkühler**  
mit Kondensatabscheider  
(230 Volt Netzbetrieb)

<sup>1)</sup> nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

<sup>2)</sup> Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

<sup>3)</sup> Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m



**CompAir Drucklufttechnik –**  
Zweigniederlassung der Gardner  
Denver Deutschland GmbH  
Argenthaier Straße 11  
D-55469 Simmern  
Tel. +49 (0) 6761 832-0  
Fax +49 (0) 6761 832-81308  
marketing.simmern@compair.com  
[www.compair.de](http://www.compair.de)

**CompAir GmbH**  
Im Südpark 207  
A-4030 Linz  
Tel. +43 (0) 732 32 0880-0  
Fax +43 (0) 732 32 0880-100  
office.linz@compair.com  
[www.compair.at](http://www.compair.at)



**RUBAG**  
RUBAG Rollmaterial und Baumaschinen AG  
0848 800 555 info@rubag.ch www.rubag.ch  
Birsfelden | Chavornay | Inwil | Konolfingen | Oberbüren | Otelfingen