

RUBAG Gabelstapler Serie **XF**

Mehr als 30 Jahre Ingenieur-Erfahrung sind in die Konzeption der neuen XF-Serie eingeflossen. Das Ergebnis ist eine Baureihe, die in Effizienz, Umweltschutz, Bedienungskomfort, Zuverlässigkeit und Sicherheit neue Massstäbe setzt. Die Serie XF bringt die Bedürfnisse des Bedienungspersonals, der Umwelt und des Besitzers auf einen gemeinsamen Nenner.



- *Günstig in Anschaffung und Unterhalt*
- *Robuste, langlebige Qualität*
- *Umweltfreundliche Motoren*

- *Sicher und bequem*
- *Wartungsfreundlich*
- *Für den Allwetter-Einsatz im Betrieb, in Werkhöfen und auf Baustellen*





Das macht sie stark:

- Verwendung von Qualitäts-Komponenten
- Grosse Auswahl an Masten und Anbaugeräten
- Umweltfreundliche Motoren, die die aktuellen Lärm- und Abgasnormen erfüllen
- Chassis und Verkleidungen aus Stahl, um Schäden beim Manövrieren zu minimieren
- CE-konform

XF Series



Die wichtigsten technischen Daten der beliebtesten Modelle

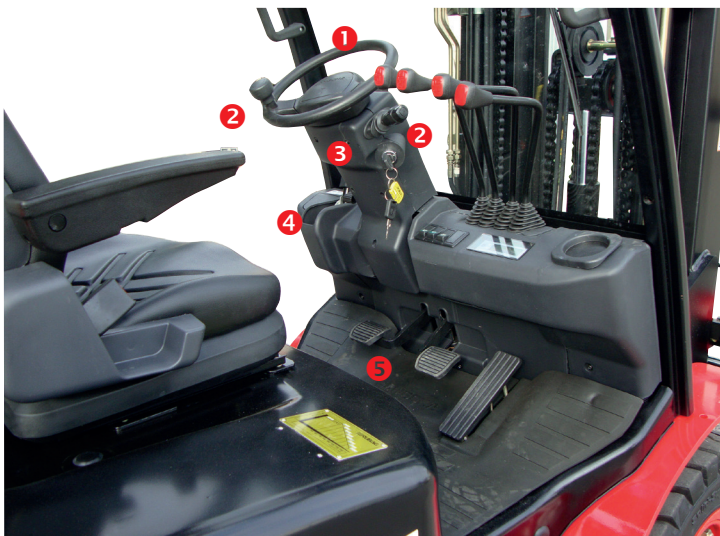
Typ	XF18	XF25	XF35
Tragkraft bei 500 mm LspA	1750 kg	2500 kg	3500 kg
Hubhöhe mit Standardmast	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Freihub	155 mm	140 mm	145 mm
Dieselmotor	YANMAR 4TNE92	YANMAR 4TNV94L	
Motorleistung	32.8 kW / 44.6 PS	34.6 kW / 47 PS	
Getriebe	Wandler		
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h		
Bereifung	6.50 - 10/5.00 - 8	7.00 - 12 / 6.00 - 9	28 x 9 - 15 / 6.50 - 10

Bedienungskomfort

Bei der Entwicklung der neuen XF-Serie wurde viel Wert gelegt auf hohen Bedienungskomfort. So wurden beispielsweise die Vibrationen durch verbesserte Motoren- und Getriebeaufhängung noch weiter gesenkt. Ein höherer Bedienungskomfort wirkt sich direkt auf höhere Produktivität aus.

Zwischen Chassis und Steuerungseinheit wurden zusätzliche Gummipuffer eingebaut, wodurch die Vibrationen während der Fahrt deutlich gesenkt werden konnten. Der Abgasstrang wurde ebenfalls neu konzipiert, um die Lärmentwicklung auf ein Minimum zu reduzieren.

- ❶ Das neue LCD Instrumentenbrett wurde umplatziert, um eine optimale Sicht auf die digitalen Anzeigen zu gewährleisten.
- ❷ Die neuen Schalter für Licht/Blinker und Fahrtrichtung sind im bewährten, ergonomischen Automobil-Stil.
- ❸ Das neigbare Steuerrad hat einen kleineren Durchmesser und kann für jeden Fahrer individuell eingestellt werden. Das Manövrieren in engen Umgebungen ist dank der verbesserten Lenkeinheit noch bequemer geworden.
- ❹ Die Handbremse wurde speziell entwickelt. Mit 30 % weniger Kraftaufwand kann sie jetzt bedient werden.
- ❺ Die Fahrpedale im Automobil-Stil erlauben eine ergonomischere Bedienung.



Standard-Ausrüstung

- Wandlergetriebe
- YANMAR Dieselmotor mit niedriger Russemission
- Ergonomischer Fahrerplatz mit Standard-Sitz, Rollgurt, viel Bein- und Kopffreiheit, verstellbarer Lenksäule und körpergerecht angeordneten Hydraulikhebeln
- Grosse Räder. Schaffen viel Bodenfreiheit für Einsätze in Werkhöfen, auf Baustellen und im Gelände
- Grosse Trittstufen für bequemes und sicheres Auf- und Absteigen
- Vollhydraulische Servolenkung
- Luftbereifung oder SE-Reifen
- Fahrerschutzdach, integrierte Frontscheibe mit Wischer, Rückspiegel, gummierte Pedale, leistungsstarke Arbeitscheinwerfer, LED Rückleuchten, wartungsfreie Batterie
- Integral-Seitenschieber. Reduziert den Lastschwerpunkt-Abstand und erhöht die Effizienz
- Werkzeugbox

Zusatzausrüstung

- Alle Mastvarianten bis 6 m (Freihub und/oder Freisicht)
- Kabine
- Komfortsitz
- Zusätzliche Steuerventile
- SE-, nicht kreidende Reifen oder Doppelbereifung
- Kundenlackierung
- Dieselpartikelfilter
- Hydraulische Zinkenverstellung
- Zinkendreh- und -verstellgerät
- Schneeketten
- Ballenklammer, Kippschaufel, Schneepflug etc.

Service und Unterhalt

Wir empfehlen uns für alle Service- und Reparaturarbeiten an Ihrem Gabelstapler - egal welcher Marke. Unsere gut ausgebildeten Servicemonteur sind mit ihren Servicefahrzeugen auch in Ihrer Region unterwegs. Auf Wunsch unterbreiten wir Ihnen einen Kostenvoranschlag oder ein Eintauschangebot. Rufen Sie uns an.

